

Termékleírás

A Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack egy kiváló minőségű lakkbevonat, amelyet kifejezetten a szintetikus szálfelületek lakkozásához fejlesztettek ki (például üveg- vagy szénzál kompozitanyagok). Nagy töltőképessége, valamint a hólyagosodással szembeni ellenállása biztonságos alkalmazást tesz lehetővé még nagy rétegvastagság esetén is. 15 perc szárítás után 60°C-on, vagy alternatív módon 25 perces 40°C-os szárítás után (Mipa 2K-HS-Härter HS 25 edző használatával) a lakkozott alkatrészek hűlés után azonnal csiszolhatóak vagy polírozhatóak. A Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack által biztosított magas UV-védelemnek köszönhetően a sárgulásra hajlamos aljzatok (ide tartoznak a karbonaljzatok is) hatékonyan védhetők az időjárás okozta elszíneződéstől. Tapadás szén és más kompozit anyagokon.

Használatra kész a Mipa 2K-HS-Härter hozzáadása után.

Kombinálva a Mipa P 67 S termékkel, mely nagyon jól alkalmazható üveg- vagy szénzálás kompozitok töltőanyagaként, valamint a Mipa P 27 termékkel, mely szintelen töltőanyagként mélyebb pórusok és hiányosságok esetén alkalmazható, a festékfelépítés a festési eredmény követelményeihez igazítható.

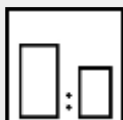
Kiadósság: 7,0 - 8,0 m²/l (80 µm szárazréteg-vastagságnál)

Feldolgozási utasítások



Szín

színtelen



Keverési arány

Edző

Mipa 2K-HS-Härter

festék : edző (tömeg szerint)

–

festék : edző (térfogat szerint)

2 : 1



Edző

teljes fényezéshez

HS 35 nagy felületre vagy magas hőmérsékletnél

részleges fényezéshez

HS 10 kis felületre

HS 25 nagy felületre



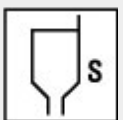
Fazékidő

1 - 1,5 óra 20°C-nál



Hígítás

–



Szórási viszkozitás

Edző hozzáadás után használatra kész

Szórópisztoly

17 - 19 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly
(magas nyomású technika)

Edző

–

Nyomás (bar)

2 - 2,5

Fúvóka (mm)

1,2 - 1,3

Rétegszám

1 - 3

Hígítás (%)

–

HVLP

(alacsony nyomású technika)

–

2 - 2,2

1,2 - 1,3

1 - 3

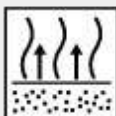
–

Verzió szám: d 0821

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu



Szellőztetési idő

3 - 5 perc a szórások között
10 - 30 perc forszírozott szárítás előtt

Szárazréteg-vastagság

kb. 25 - 30 µm rétegenként



Száradási idő

| Tárgyhőm. | Porszáráz | Érintésszáráz | Szerelhető | Csiszolható | Átvonható |
|-----------|------------|---------------|------------|-------------|-----------|
| 20°C | 15-20 perc | 1-2 óra | 6 óra | – | – |
| 60°C | – | 15 perc | – | – | – |

Ismertetőjegyek

Tárolás: eredeti zárt kiszerelésben minimum 3 év.

VOC-szabályozás: EU határérték erre a termékre „B/d” kategóriában 420 g/l
Ez a termék maximum 420 g/l-t tartalmaz.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és maximum 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Feldolgozási utasítások:

Általános információk a "színtelen karbon-bevonat" témában:

a festékfelépítés és a munkafolyamatok száma alapvetően a következő tényezőktől függ:

1. A karbonréteg aljzatminősége: minél durvább a karbon textúrája vagy porozitása, annál több lakkréteg szükséges köztes csiszolással az optimális kiegyenlítés biztosításához, illetve a mélyebb pórusok és hibák szintelen kitöltésére a Mipa P 27 termék szükséges.

Ha a karbonszerkezet kiegyenlítéséhez a lehető legnagyobb töltési teljesítmény szükséges, akkor szintelen töltőrétegenként a Mipa P 67 S-t kell használni.

Figyelembe kell venni, hogy a kompozit aljzatok a rendszerükből kifolyólag zsugorodásra hajlamosak, amely (az aljzat minőségétől függően) többé-kevésbé erőteljes lehet, ami utólag negatív hatással lehet a szintelen lakk megjelenésére.

2. Kívánt megjelenés: minél nagyobb az elvárás a szintelen bevonattal szemben, annál nagyobb ráfordítást igényel a bevonat. A karbonminőségtől függően, például alacsonyabb követelmények esetén elegendő lehet három lakkréteg, beleértve a közbenső csiszolást is. Ha azonban „zongoralakk” megjelenés az elvárás, akkor ehhez akár 4-6 lakkréteg szükséges, beleértve a közbenső csiszolást is. Ezen felül szükséges egy utolsó polírozási lépés a sima és teljesen hibamentes szintelen lakkréteg biztosításához.

3. Mivel a karbonaljzatok a gyártástól függően erősen ingadozó felületi minőséggel rendelkeznek és a formaleválasztáshoz többek között leválasztó szereket is használnak, elvileg tapadási problémák léphetnek fel. Ezért egy megelőző próbafestés, majd tapadásvizsgálat javasolt a megbízható tapadás biztosítása érdekében. Ha tapadási problémák lennének, a Mipa 1K-Haftpromoter tapadást elősegítő anyag használata javasolt.

Verzió szám: d 0821

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Az alábbiakban különféle karbonbevonat-rendszereket mutatunk be, amelyek a karbonszerkezet minőségétől vagy a végső bevonat minőségére vonatkozó követelményektől függően több festési lépésből állnak.

Előkészítés:

A karbonfelületeknek tisztának, száraznak, por-, olaj- és zsírmentesnek, valamint mindenféle tapadásgátló (pl. formaleválasztató) anyagtól mentesnek kell lennie. Emiatt alaposan meg kell tisztítani a felületet Mipa Silikonentferner lemosóval.

A karbonfelületek száraz csiszolása P 240 - P 400 szemcseméretű csiszolópapírral. Ügyelni kell rá, hogy a karbonfelületet nem szabad a szálrétegig átcsiszolni.

Ha nagymennyiségű csiszolópor keletkezik, ajánlatos a karbonaljakat olaj- és vízmentes sűrített levegővel alaposan lefújni. Ezután alaposan le kell tisztítani Mipa Silikonentferner lemosóval.

Szintelen lakk felépítés: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

A. Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack, mint szintelen lakk töltőréteg:

1. 2 - 3 réteg egyenletes és telített felvitele
2. 10 - 30 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 15 perc köztes szárítás 60°C-on vagy 25 perc 40°C-on (Mipa 2K HS 25 edző használatával) + hűlésfázis + száraz köztes csiszolás P 240 - P 400 szemcseméretű csiszolópapírral

Opcionálisan a köztes csiszolást el lehet hagyni, ha a karbonaljakat nagyon sima vagy a minőségi követelmények ezt nem teszik szükségessé.

Alternatív megoldásként a szobahőmérsékleten történő száradás is alkalmazható kabin-szárítás helyett. Ebben az esetben az átvonhatóság legkorábban 20°C-nál 1 óra elteltével lehetséges. Ha a töltőréteg több mint 10-12 órán át szárad, köztes csiszolás szükséges P 240 - P 400 szemcseméretű csiszolópapírral.

B. Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack, mint szintelen lakk fedőréteg:

1. 2 - 3 réteg egyenletes és terített felvitele
2. 10 - 30 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 15 perc köztes szárítás 60°C-on vagy 25 perc 40°C-on (Mipa 2K HS 25 edző használatával) + hűlésfázis

Alternatív megoldásként a szobahőmérsékleten történő száradás is alkalmazható kabin-szárítás helyett. Ez esetben javasolt az éjszakán át történő száradás.

Megjegyzés az elérhető szárazréteg-vastagsággal kapcsolatban:

szórási rétegenként kb. 25-30 µm szárazréteg-vastagságú szintelen lakk alkalmazható, amely azonban ismét megfelelően csökkenthető a megereszkedés (különösen a töltőréteg felhordásakor) és a csiszolási kopás által. Ez annyit jelent, hogy nem lehet egy speciális szárazréteg-vastagságot ajánlani az optimális lakkbevonat eléréséhez. Inkább a karbonaljakat jellegétől függően a kívánt festékbevonat eléréséhez szükséges számú lakkréteg felhordása ajánlott. Az optimális UV-védelem biztosítása érdekében viszont a szintelen karbonbevonat össz-szárazréteg-vastagságának legalább 80 µm-nek kell lennie.

C. Polírozás

Opcionálisan alkalmazható egy utolsó polírozási lépés a lehető legjobb lakkbevonat elérése érdekében. Ez esetben az utolsó lakkréteg a megadott szárítási és csiszolási eljárás (száraz vagy nedves) után az alábbi sorrendben polírozható:

1. előcsiszolás: P 800 / P 1000
2. köztes csiszolás: P 1500 / P 2000
3. végső csiszolás: P 3000

Javasolt polírozószer-sorrend:

1. csiszolás eltávolítása: MP Cutting Polish
2. polírozás: MP ONE-STEP Polish
3. magas fényű: MP Finish Polish

Kitt + szintelen lakk:

A. Kitt: Mipa P 27

1. A karbonfelületben lévő pórusok és egyenetlenségek egalizálására Mipa P 27 használata.
2. kb. 2 óra szobahőmérsékleten történő száradás elteltével száraz köztes csiszolás P 220 - P 360 szemcseméretű csiszolópapírral, végső csiszolás P 400 - P 600 csiszolópapírral.

B. Mipa 2K-HS- Carbonic-Klarlack, mint töltőréteg

1. 2 - 3 réteg egyenletes és telített felvitele
2. 10 - 30 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 15 perc köztes szárítás 60°C-on vagy 25 perc 40°C-on (Mipa 2K HS 25 edző használatával) + hűlésfázis + száraz köztes csiszolás P 240 - P 400 szemcseméretű csiszolópapírral

Opcionálisan a köztes csiszolás elhagyható, ha a karbonaljat nagyon sima vagy a minőségi követelmények ezt nem teszik szükségessé.

Alternatív megoldásként szobahőmérsékleten történő száradás is alkalmazható kabin-szárítás helyett. Ebben az esetben az átvonhatóság legkorábban 20°C-nál 1 óra elteltével lehetséges. Ha a töltőréteg több mint 10-12 órán át szárad, köztes csiszolás szükséges P 240 - P 400 szemcseméretű csiszolópapírral.

C. Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack, mint szintelen fedőréteg:

1. 2 - 3 réteg egyenletes és terített felvitele
2. 10 - 30 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 15 perc köztes szárítás 60°C-on vagy 25 perc 40°C-on (Mipa 2K HS 25 edző használatával) + hűlésfázis

Alternatív megoldásként a szobahőmérsékleten történő száradás is alkalmazható kabin-szárítás helyett. Ez esetben javasolt az éjszakán át történő száradás.

D. Polírozás

Opcionálisan alkalmazható egy utolsó polírozási lépés a lehető legjobb lakkbevonat elérés érdekében. Ez esetben az utolsó lakkréteg a megadott szárítási és csiszolási eljárás (száraz vagy nedves) után az alábbi sorrendben polírozható:

1. előcsiszolás: P 800 / P 1000
2. köztes csiszolás: P 1500 / P 2000
3. végső csiszolás: P 3000

Javasolt polírozószer-sorrend:

1. csiszolás eltávolítása: MP Cutting Polish
2. polírozás: MP ONE-STEP Polish
3. magas fényű: MP Finish Polish

Kitt + töltő + szintelen lakk:

A. Kitt: Mipa P 27

1. A karbonfelületben lévő pórusok és egyenetlenségek egalizálására Mipa P 27 használata.
2. kb. 2 óra szobahőmérsékleten történő száradás elteltével száraz köztes csiszolás P 220 - P 360 szemcseméretű csiszolópapírral, végső csiszolás P 400 - P 600 csiszolópapírral.

B. Töltőréteg: Mipa P 67 S

1. 2 - 3 réteg egyenletes és telített felvitele
2. 10 - 15 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 30 perc köztes szárítás 60°C-on + hűlésfázis + száraz köztes csiszolás P 240 - P 400 szemcseméretű csiszolópapírral.

Alternatívként száradhat 6 órán át szobahőmérsékleten a kabin-szárítás helyett.

C. Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack, mint szintelen fedőréteg

1. 2 - 3 réteg egyenletes és terített felvitele
2. 10 - 30 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 15 perc köztes szárítás 60°C-on vagy 25 perc 40°C-on (Mipa 2K HS 25 edző használatával) + hűlésfázis

Alternatív megoldásként a szobahőmérsékleten történő száradás is alkalmazható kabin-szárítás helyett. Ez esetben javasolt az éjszakán át történő száradás.

D. Polírozás

Opcionálisan alkalmazható egy utolsó polírozási lépés a lehető legjobb lakkbevonat elérés érdekében. Ez esetben az utolsó lakkréteg a megadott szárítási és csiszolási eljárás (száraz vagy nedves) után az alábbi sorrendben polírozható:

1. előcsiszolás: P 800 / P 1000
2. köztes csiszolás: P 1500 / P 2000
3. végső csiszolás: P 3000

Javasolt polírozószer-sorrend:

1. csiszolás eltávolítása: MP Cutting Polish
2. polírozás: MP ONE-STEP Polish
3. magas fényű: MP Finish Polish

Töltő + színtelen lakk

A. Töltőréteg: Mipa P 67 S

1. 2 - 3 réteg egyenletes és telített felvitele
2. 10 - 15 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 30 perc köztes szárítás 60°C-on + hűlésfázis + száraz köztes csiszolás P 240 - P 400 szemcseméretű csiszolópapírral

Alternatív megoldásként száradhat 6 órán át szobahőmérsékleten kabin-száritás helyett.

B. Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack, mint színtelen fedőréteg

1. 2 - 3 réteg egyenletes és terített felvitele
2. 10 - 30 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 15 perc köztes szárítás 60°C-on vagy 25 perc 40°C-on (Mipa 2K HS 25 edző használatával) + hűlésfázis

Alternatív megoldásként a szobahőmérsékleten történő száradás is alkalmazható kabin-száritás helyett. Ez esetben javasolt az éjszakán át történő száradás.

C. Polírozás

Opcionálisan alkalmazható egy utolsó polírozási lépés a lehető legjobb lakkbevonat elérés érdekében. Ez esetben az utolsó lakkréteg a megadott szárítási és csiszolási eljárás (száraz vagy nedves) után az alábbi sorrendben polírozható:

1. előcsiszolás: P 800 / P 1000
2. köztes csiszolás: P 1500 / P 200
3. végső csiszolás: P 3000

Javasolt polírozószer-sorrend:

1. csiszolás eltávolítása: MP Cutting Polish
2. polírozás: MP ONE-STEP Polish
3. magas fényű: MP Finish Polish