

Termékinformáció

Henelit 2K-HS-Korrosionsschutz-Füller

Oldal 1 / 2

Verzió 1 / 0118

Termékleírás

A Henelit 2K-HS-Korrosionsschutz-Füller egy gyors, jól csiszolható 2K töltőalapozó magas töltőképességgel, korrózióvédelemmel és jó tapadással. A személyautók újrafényezéséhez kifejlesztve alkalmas a részleges területek (Spot javítás) kitöltésére is. Nem esik össze és nem látszanak a peremek sem.

Szín

Szürke

Edző

2K-Härter kurz

Keverési arány

Füller + edző 4:1 (térfogat szerint)

Hígítás

Henelit 2K-Universalverdünnung, 5 - 10 %

Szórás viszkozitás 4 mm DIN

Gravity szórópisztoly 30 - 55 s

Felviteli eljárás

Felviteli eljárás	Levegő nyomás	Fúvóka méret
Gravity szórópisztoly	1,6 - 2,0 bar	1,3 - 2,0 mm
HVLP	1,6 - 2,0 bar	1,3 - 2,0 mm
	0,7 bar belső nyomás	

Alkalmazási feltételek

Gondoskodni kell megfelelő szellőztetésről. A hőmérsékletnek legalább +10°C-nak kell lennie, a páratartalom maximum 80% lehet.

Rétegszám	Rétegvastagság	Kiadóság
1 - 3	60 - 180 µm	5 - 6 m ² /l

Szellőztetés

Rétegek között	Száritás előtt
5 - 8 perc	10 - 15 perc

Termékinformáció

Henelit 2K-HS-Korrosionsschutz-Füller

Oldal 2 / 2

Verzió 1 / 0118

Száradás

Tárgy hőmérséklet 20°C

Csiszolható 3 - 5 óra elteltével

Tárgy hőmérséklet 60°C

Csiszolható 30 - 40 perc elteltével

Infravörös-szárítás

Rövidhullám: 8 perc

Közepes hullám: 10 - 15 perc

Fazékidő 20°C-nál

1,5 - 2 óra 2K-Härter kurz edzővel

VOC szabályozás

EU limit: Kategória B/c 540 g/l

Ez a termék maximum 540 g/l tartalmú.

Javaslatok

Fémfelületeken alapozás előtt tapadásközvetítő felhordása szükséges. A kisméretű vas- és acélfelületek, amelyek nem nagyobbak, mint a kéz, közvetlenül átalapozhatók. Egyrétegű fedőréteg esetén használjon P 400 csiszolópapírt száraz csiszoláshoz vagy P 600-at a nedves csiszoláshoz. Kétrétegű fedőréteg esetén javasoljuk a P 500/600 csiszolópapírt a száraz csiszoláshoz és a P 800/1000 nedves csiszoláshoz. Nem alkalmas hőre lágyuló felületeken. Az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírintesnek kell lennie. A nem stabil, ki nem keményedett régi festékeket és alapozókat el kell távolítani.