

Termékinformáció

Henelit Glasfaserspachtel Profi

Oldal 1 / 2

Verzió 1 / 0118

Termékleírás

2K poliészter üvegszálás töltőanyag a mélyedések, a kis lyukak és a korrózió által okozott perforáció kitöltésére. Gépjármű-újrafényezéshez, jármű- és gépgyártáshoz, valamint tengeri szektorhoz tervezve. Tapadás: vas, acél, alumínium, cink, üvegszálás m anyagok és fa felületek. Vízálló, nagy függőleges stabilitás. Korlátozott csiszolhatóság.

Szín

Zöld

Edző

Härter P

Keverési arány

Henelit Glasfaserspachtel Profi + edző 100:2 (tömeg szerint)

Alkalmazási feltételek

Gondoskodni kell a megfelelő szellőztetéséről. A hőmérsékletnek legalább +10°C-nak kell lennie, a páratartalom maximum 80% lehet. A poliészter alapú töltőanyag +10°C alatti hőmérsékleten már nem keményedik ki.

Száradás

Tárgyhőmérséklet 20°C

20 perc elteltével csiszolható

Tárgyhőmérséklet 60°C

10 perc elteltével csiszolható

Fazékidő 20°C-nál

4 - 5 perc

VOC szabályozás

EU limit: Kategória B/b 250 g/l

Ez a termék maximum 4 g/l tartalmú.

Termékinformáció

Henelit Glasfaserspachtel Profi

Oldal 2 / 2

Verzió 1 / 0118

Javaslatok

Az alapfelületnek tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie.

Szükséges az alapfelület csiszolása.

Távolítsa el a nem kikeményedett régi festékeket és alapozókat.

Ne alkalmazza hőre lágyuló vagy savas termékkel (wash-primer) bevont felületen.

A töltőanyagot alaposan elegyíteni kell az edzővel.

Ne használjon 3%-nál több Härter P edzőt! Az edző túladagolása foltosodást okozhat a befejező festékrétegben.

Minden művelet előtt meg kell tisztítani és zsírtalanítani az egész felületet szilikon eltávolítóval.

A rozsdafoltokat a fém felületeken száraz csiszolással P 80/150 csiszolópapírral kell végezni. Száradás után használjon P 150/240 csiszolópapírt a száraz csiszoláshoz. Az egész felületet P 240/360 száraz csiszolópapírral mattítsuk le, mielőtt a töltőanyagot felhordanánk. Színesfémek (pl. alumínium, horganyzott felületek) töltése esetén lehetőség van egy megfelelő epoxigyanta alapozóval történő alapozó bevonat felhordására az optimális tapadás biztosítása érdekében a töltőanyag alkalmazása előtt. Ne fedje át anélkül, hogy a felületet elszigetelte volna 1K vagy 2K töltőanyaggal. A töltőanyag csak szárazon csiszolható.