

# Mipa 2K-EP-Grundierfiller-Spray (edzővel együtt)

Cikkszám: 213210000

Műszaki adatlap

Oldal 1 / 3



## Termékleírás

A Mipa 2K-EP-Grundierfiller-Spray a legmagasabb követelményeknek megfelelő alapozó. A kiváló tapadás és korrózióvédelmi tulajdonságok, valamint az optimális terület különösen jellemző erre a termékre. Átfesthető oldószeres és vízbázisú bázisfestékekkel, 1K és 2K fedőfestékekkel és 2K szintelen lakkokkal. Nagyon jó kötő és szigetelő hatás. Oldószerálló.

## Feldolgozási utasítások



### Aljzat

vas, acél, cink és alumínium

### Előkezelés / tisztítás

Előtisztítás Mipa Silikonentferner (szilikon-eltávolító) termékkel

Részletes információk a „Felület előkészítése” címszó alatt találhatóak.

### Főbb jellemzők:

Nagyon jó kötő és szigetelő hatás

Kitűnő tapadás és korrózióvédelem

Kiváló terület és felületi minőség

Átfesthető oldószeres és vízbázisú bázisfestékekkel, 1K és 2K fedőfestékekkel, 2K szintelen lakkokkal

Az edző biztonságos és "tisztá" hozzáadása

Ellenáll a kémiai és mechanikai igénybevételnek

Üzemanyagálló

Szín / fényességi fok:

bézs / matt



### Előkészület

Használat előtt 1-2 percig erőteljesen rázza fel a sprayt!

Közvetlenül a lakkozás előtt vegye le a piros nyomógombot a kupakról, fordítsa el a sprayt 180°-kal és helyezze a doboz alján lévő túré.

Helyezze a sprayt kupakkal lefelé egy szilárd felületre. Nyomja a piros kioldógombot a tenyerével ütközésig.

Kioldás után ismét erőteljesen rázza fel a sprayt.

Verzió szám: d 1221

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

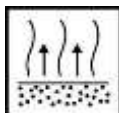
MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · [www.mipa-paints.com](http://www.mipa-paints.com)

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · [info@mipahungaria.hu](mailto:info@mipahungaria.hu) · [www.mipa-paints.hu](http://www.mipa-paints.hu)



## Szórásmenetek

Tesztfújás szórási távolság kb. 20-30 cm  
2-3 szórási réteg, szárazréteg-vastagság 50-70 µm



## Szellőztetési idő

3-5 perc a szórásmenetek között



## Munkafolyamat befejezése:

Használat után fejjel lefelé kell fordítani és nyomással kiüríteni a fúvókát. Ez megakadályozza a festékanyag beszáradását a fúvókafejben.



## Száradási idők 20°C-nál:

porszáraz:	kb. 10 - 20 perc elteltével
érintésszáraz:	kb. 5 óra elteltével
átfesthető:	kb. 50-60 perc elteltével
csiszolható:	12 óra vagy 60°C-on történő szárításnál 30 perc elteltével

## Feldolgozási feltételek:

+10°C felett és maximum 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

## Tárolás:

jól lezárva hűvös, száraz helyiségben 12-18 hónapig tárolható

## VOC-szabályozás:

EU határérték erre a termékre „B/e” kategóriában 840 g/l  
Ez a termék maximum 675 g/l tartalmaz

## Biztonsági információk:

lásd a biztonsági adatlapot.

## Felhasználási utasítások:

A Mipa 2K-EP-Grundierfiller-Spray 3 órán belül köztes csiszolás nélkül átfesthető.  
Fazékidő: kb. 4 óra 20°C-nál

## Felület előkészítése:

Az alapfelületnek tisztának és száraznak kell lennie. Olajat, zsírt, rozsdát, sorjákat, valamint minden egyéb anyagot, ami káros hatással lehet a bevonatra, el kell távolítani!  
A nem kemény vagy nem szilárd régi festéket, alapozókat el kell távolítani.

## Acél aljzatok:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Ezután száraz csiszolás P120-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

## Alumínium felület + Horganyozott felület (szalaghorganyzás / teljes tűzihorganyzás) és elektrolgalvanizálás:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Ezután száraz csiszolás P220-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

## Horganyozott felület (szakaszos horganyozás / szakaszos tűzihorganyzás), felülettisztítás ammóniával Mipa Zinkreiniger használatával:

1. Keverje össze a Mipa Zinkreinigert 1:1 arányban vízzel.
2. Alapos nedves csiszolás szőszmentes kendővel a matt felület eléréséig.
3. Hagyja hatni a kapott fémszürke szuszpenziót kb. 10 percig.
4. Újracsiszolás.
5. Ezt követően alaposan öblítse le vízzel és hagyja megszáradni a felületet.

## Üvegszállal erősített műanyagok:

1. Festés előtt temperálja a festendő alkatrészeket 60 percig 60°C-on.
2. Zsírtalanítsa a Mipa Kunststoffreiniger antistatisch vagy Mipa Silikonentferner segítségével.
3. Alaposan csiszolja meg a P240 - P320 csiszolópapírral.
4. Tisztítsa meg újra Mipa Kunststoffreiniger antistatisch vagy Mipa Silikonentferner segítségével.
5. Hagyja az alkatrészeket teljesen megszáradni.
6. Elektrosztatikus töltések semlegesítésére ajánlott a felületek MP X-ION ionizáló pisztollyal történő lefújása, mely egy műveletben tisztít és semlegesít, csökkenti a porzárványokat festéskor. Ezen túlmenően elkerülhetőek a pigment orientációbéli különbségek metál-/effekt-bázislakkokkal történő átfestésnél.

FIGYELEM: A leválasztó anyagokat teljesen el kell távolítani! A korábban említett előkészítés után javasolt nedvesítési teszt elvégzése vízzel. Ha a vízcseppek gyorsan leperegnek, ismétlje meg az előkezelést.

## Ép, hibátlan régi fényezések, gyári festések:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Ezután csiszolás P320-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

## KTL-bevonatok / gyári alapozók:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Ezután csiszolás MP SoftPad Superfine szivaccsal vagy P320-as papírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

## Csiszoló-töltőanyagként történő használatkor száradás után az alábbiak szerint kell eljárni:

1. Egyrétegű fedőlakkoknál P 400 csiszolópapírral szárazon vagy P 600 csiszolópapírral nedvesen.
2. Kétrétegű fedőlakkoknál P 500 / 600 csiszolópapírral szárazon vagy P 800 / 1000 csiszolópapírral nedvesen.
3. A csiszolóport alaposan el kell távolítani Mipa Silikonentferner, vagy Mipa WBS Reiniger, vagy Mipa WBS Reiniger FINAL használatával, tiszta, szőszmentes törülőkendővel.  
Ajánlott a csiszolt felületeket és/vagy fugákat, illesztéseket, stb. olajmentes sűrített levegővel alaposan ki- illetve lefűjteni.
4. A festendő felületek végső tisztítása Mipa Silikonentferner, vagy Mipa WBS Reiniger, vagy Mipa WBS Reiniger FINAL használatával új törülőkendővel.

Miután a tisztítószer teljesen és csíkmentesen felszáradt, elkezdhető a fedőréteg felhordása.