

Mipa 2K-Acrylfiller-Spray (edzővel együtt)

Cikkszám: 213710000

Műszaki adatlap

oldal 1 / 3



Termékleírás

A Mipa 2K-Acrylfiller-Spray egy gyorsan száradó alapozóbevonat jó töltő tulajdonságokkal, magas korrózióvédelemmel és kiváló csiszolhatósággal. A Mipa 2K-Acrylfiller-Spray kiváló tapadást biztosít vason, acélon, üvegszállal erősített műanyagokon, alumíniumon és horganyozott felületen. Minden hagyományos egy- és kétkomponensű festékkel átfesthető.

Felhasználási utasítások



Felület

Vas, acél, zink és alumínium

Előkezelés / Tisztítás

Előtisztítás Mipa Szilikonlemosóval.

Részletes információkért olvassa el a "Felület előkészítése" című részt.

Főbb jellemzők

Nagyon jó kikeményedés még nagy rétegvastagság esetén is

Nagyon jó csiszolhatóság

Kiváló terülés és felületkezelés

Átfesthető minden oldószeres és vízbázisú bázisfestékkel, valamint 1K és 2K fedőfestékekkel

Az edző biztonságos és "tisztá" hozzáadása

Ellenáll a kémiai és mechanikai igénybevételnek

Üzemanyagálló

Szín/fényesség

szürke / matt

Előkészület

Használat előtt 1-2 percig erőteljesen rázza fel a sprayt!



Közvetlenül a lakkozás előtt vegye le a piros nyomógombot a kupakról, fordítsa el a sprayt 180°-kal és helyezze a doboz alján lévő tűre.



Helyezze a sprayt kupakkal lefelé egy szilárd felületre. Nyomja a piros kioldógombot a tenyerével ütközésig.



Kioldás után ismét erőteljesen rázza fel a sprayt.



Szórásmenetek

Tesztfújás szórási távolság kb. 20 - 30 cm

2-4 réteg, szárazréteg-vastagság: 45 - 180 µm



Verzió szám: d 1221

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

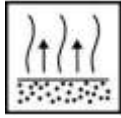
MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurió utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Mipa 2K-Acrylfiller-Spray (edzővel együtt)

Cikkszám: 213710000

Műszaki adatlap

oldal 2 / 3



Szellőztetés

5 perc a rétegek között



Munkafolyamat befejezése

Használat után fejjel lefelé kell fordítani és nyomással kiüríteni a fúvókát. Ez megakadályozza a festékanyag beszáradását a fúvókafejben,



Száradási idő 20°C-on

Csiszolható kb. 3 - 5 óra vagy 60°C-on történő szárításnál 30 perc elteltével



További feldolgozás

Száraz csiszolás: 1 rétegű bevonatoknál P 400
2 rétegű bevonatoknál P 500 - 600



Nedves csiszolás: 1 rétegű bevonatoknál P 600
2 rétegű bevonatoknál P 800 - 1000

Felhasználási feltételek: +10°C-tól és 80% relatív páratartalomig. Biztosítani kell a megfelelő szellőzést.

Tárolás: Hűvös és száraz helyen 2 évig tárolható.

VOC-szabályozás: EU határérték a termékre (kat. B/e): 840 g/l
Ez a termék max. 650 g/l VOC.

Biztonsági információk: lásd a biztonsági adatlapot.

Felhasználási utasítások:

A Mipa 2K-Acrylfiller-Spray átfesthető 24 órán belül köztes csiszolás nélkül.
Fazékidő: kb. 8 óra 20°C-nál

Felület előkészítése:

Az alapfelületnek tisztának és száraznak kell lennie. Távolítsa el az olajat, zsírt, rozsdát, sorjákat, valamint minden egyéb anyagot, ami káros hatással lehet a bevonatra!

Távolítsa el a nem kikeményedett vagy nem szilárd régi festékeket vagy alapozókat.

Ne használja hőre lágyuló felületeken.

Acél aljzatok:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Ezután száraz csiszolás P120-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

Alumínium felület + Horganyozott felület (szalaghorganyzás / teljes tűzhorganyzás) és elektrolgalvanizálás

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Ezután száraz csiszolás P220-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

Verzió szám: d 1221

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakemberrel megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsuri utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Horganyozott felület (szakaszos horganyozás / szakaszos tűzhorganyzás), felülettisztítás ammóniával Mipa Zinkreiniger használatával:

1. Keverje össze a Mipa Zinkreinigert 1:1 arányban vízzel.
2. Alapos nedves csiszolás szőszmentes kendővel a matt felület eléréséig.
3. Hagyja hatni a kapott fémszürke szuszpenziót kb. 10 percig
4. Újracsiszolás.
5. Ezt követően alaposan öblítse le vízzel és hagyja megszáradni a felületet.

Üvegszállal erősített műanyagok:

1. Festés előtt melegítse újra a festendő tárgyat 60°C-on.
2. Zsíraltanítsa a Mipa Kunststoffreiniger antistatisch vagy Mipa Szilikonlemosó segítségével.
3. Alaposan csiszolja meg a P240 - P320 csiszolópapírral.
4. Tisztítsa meg újra Mipa Kunststoffreiniger antistatisch vagy Mipa Szilikonlemosó segítségével.
5. Hagyja az alkatrészeket teljesen megszáradni.
6. Elektrosztatikus töltések semlegesítésére ajánlott a felületek MP X-ION ionizáló pisztollyal történő lefújása, mely egy műveletben tisztít és semlegesít, csökkenti a porzárványokat festéskor. Ezen túlmenően elkerülhetőek a pigment orientációbeli különbségek metal/effekt-bázislakkokkal történő átfestésnél.

FIGYELEM: A leválasztó anyagokat teljesen el kell távolítani! A korábban említett előkészítés után javasolt nedvesítési teszt elvégzése vízzel. Ha a vízcepppek gyorsan leperregnek, ismételje meg az előkezelést.

Ép, hibátlan régi fényezések, gyári festés:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Ezután csiszolás P320-as csiszolópapírral.
3. Utána zsíraltanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

KTL-bevonatok / gyári alapozók:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Ezután csiszolás MP SoftPad Superfine szivaccsal vagy P320-as papírral.
3. Utána zsíraltanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

Csiszoló-töltőanyagként történő használatkor száradás után az alábbiak szerint kell eljárni:

1. Egyrétegű fedőlakkoknál P 400 csiszolópapírral szárazon vagy P 600 csiszolópapírral nedvesen.
2. Kétrétegű fedőlakkoknál P 500 / 600 csiszolópapírral szárazon vagy P 800 / 1000 csiszolópapírral nedvesen.
3. A csiszolóport alaposan el kell távolítani Mipa Silikonentferner, vagy Mipa WBS Reiniger vagy Mipa WBS Reiniger FINAL használatával, tiszta, szőszmentes törölkendővel.
Ajánlott a csiszolt felületeket és/vagy illesztéseket/peremeket, stb. olajmentes sűrített levegővel alaposan ki- illetve lefújatni.
4. A festendő felületek végső tisztítása Mipa Silikonentferner, vagy Mipa WBS Reiniger, vagy Mipa WBS Reiniger FINAL használatával új törölkendővel.

Miután a tisztítószer teljesen és csíkmentesen felszáradt, elkezdhető a fedőréteg felhordása.