

### Termékleírás

A Mipa 1K-Acrylspachtel egy gyorsan száradó, akril alapú finomgitt apró egyenetlenségek, karcolások és pórusok kiegyenlítésére gitt-, alapozó- vagy fillerfelületeken, valamint üvegszálás műanyagban vagy csiszolt régi fényezéseken. Ezenkívül vékony rétegben történő felhordás esetén közvetlen tapadás érhető el acélhoz, alumíniumhoz, horganyozott acél felületekhez és a következő műanyagokhoz: ABS, kemény PVC, PC, PS, PA, PP/EPDM, POM és A-PET.

A módosított viszkozitás beállítás krémesebb állagot eredményez, amely biztosítja a pórusmentes és könnyű felvitelt.

Alkalmazása csak vékony rétegben. Minden hagyományos festékrendszerrel átfesthető.

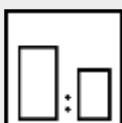
Kiadósság: -

### Feldolgozási utasítások



#### Szín

bézs



#### Keverési arány

##### Edző

festék : edző (tömeg szerint)

festék : edző (térfogat szerint)

-

-

-



#### Edző

teljes lakkozáshoz

részlakkozáshoz

-

-



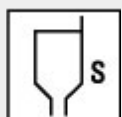
#### Fazékidő

-



#### Hígítás

-



#### Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

Airmix / Airless

-

-



#### Felhordás

Felhordási mód

Edző

Nyomás (bar)

Fúvóka (mm)

Rétegszám

Hígítás (%)

-

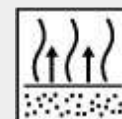
-

-

-

-

-



#### Szellőztetési idő

-

#### Szárazréteg-vastagság

felhordás vékony rétegekben, szükség / igény esetén többször egymás után

Verzió szám: d 0820

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkorl tárgy feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu



### Száradási idő

Tárgyhőm.	Porszáráz	Érintésszáráz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	20 perc	20 - 30 perc

### Ismertetőjegyek

Tárolás:

–

**VOC-szabályozás:** EU határérték a termékre B/e kategóriában 840 g/l  
A termék tartalma maximum 410 g/l.

**Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

**Feldolgozási utasítások:** az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet csiszolja át. Száradás után száraz csiszolás P 180 / 240 csiszolópapírral vagy nedvesen P 240 / 400 csiszolópapírral.

Felület-előkészítés:

minden felületet előzetesen le kell tisztítani Mipa Silikonentferner anyaggal. Horganyozott felületek és alumínium csiszolása P 220-zal, acél P 120-zal. Csiszolás után ismét alaposan meg kell tisztítani Mipa Silikonentferner használatával.

Műanyag festésénél:

a festendő részeket festés előtt 60 percig temperálni kell 60°C-on.

A felületek alapos zsírtalanítása Mipa Kunststoffreiniger antistatisch vagy Mipa Silikonentferner anyaggal.

Alapos csiszolás MP Softpad super fine csiszolólapal Mipa Kunststoffreiniger antistatisch vagy Mipa Silikonentferner használatával. Utótisztítás Mipa Kunststoffreiniger antistatisch vagy Mipa Silikonentferner anyaggal.

Az alkatrészeket hagyni kell alaposan megszáradni.

**FIGYELEM:** a leválasztó anyagokat teljesen el kell távolítani! A fent említett előkezelés elvégzése után javasoljuk a vízzel történő nedvesítési próbát, ha a víz erősen leperreg, ismételje meg az előkezelést.

A piacon elérhető műanyag típusok és keverékek széles választéka miatt javasolt egy előzetes tesztelés az adott eredeti műanyag alkatrészeken.

GISCODE: BSL40