

# Mipa Acryl-Haftgrund

Cikkszám 21501 + színárnyalatszám

## Műszaki adatlap

Oldal 1 / 3



### Termékleírás

A Mipa Acryl-Haftgrund egy kiváló minőségű tapadást elősegítő anyag a felület és a fedőbevonat között. A termék gyorsan száradó és különösen alkalmas nyers, csiszolt vagy töltött fém alkatrészek alapozására, valamint kisebb egyenetlenségek, karcolások, ill. hasonló sérülések kitöltésére a fényezésben!

### Feldolgozási utasítások



#### Aljzat:

kikeményedett és csiszolt régi fényezések, jól megszáradt Mipa 1K és 2K töltőanyagok, vas, acél

#### Előkezelés / tisztítás:

Előtisztítás Mipa Silikonentferner (szilikon-eltávolító) anyaggal.  
Részletes információk a „Felület előkészítése” címszó alatt találhatóak.

#### Főbb jellemzők:

kitűnő tapadás  
jó töltő tulajdonságok  
gyors száradás  
rendkívül gazdaságos  
ideális tapadást elősegítő anyagként az aljzat és a befejező bevonat között

#### Szín / fényességi fok:

szürke (0030), fehér (0050) / matt



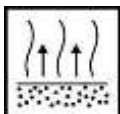
#### Előkészítés:

Használat előtt 1-2 percig erőteljesen rázni kell a sprayt!



#### Szórásmenetek:

Próbafújás-szórótávolság kb. 20-30 cm  
2-3 szórási réteg, szárazréteg-vastagság 30-50 µm



#### Szellőztetési idő:

3-5 perc a szórásmenetek között



#### Munkafolyamat befejezése:

Használat után fejjel lefelé kell fordítani és nyomással kiüríteni a fúvókát. Ez megakadályozza a festékanyag beszáradását a fúvókafejben.

Verzió szám: d 1221

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · [www.mipa-paints.com](http://www.mipa-paints.com)

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · [info@mipahungaria.hu](mailto:info@mipahungaria.hu) · [www.mipa-paints.hu](http://www.mipa-paints.hu)



### Száradási idők 20°C-nál:

porszáraz:	~ 10 perc elteltével
átfesthető:	~ 30 perc elteltével
csiszolható:	~ 30 perc elteltével



### További feldolgozás:

Száraz csiszolás: egyrétegű fedőfestéseknél P 400  
kétrétegű fedőfestéseknél P 500 - 600



Nedves csiszolás: egyrétegű fedőfestéseknél P 600  
kétrétegű fedőfestéseknél P 800 - 1000

**Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átzellőztetésről.

**Tárolás:** hűvös, száraz helyiségben, jól lezárva 2 évig tárolható

**VOC-szabályozás:** EU határérték erre a termékre „B/e” kategóriában 840 g/l.  
A termék maximum 840 g/l tartalmú.

**Biztonsági tanácsok:** lásd Biztonsági adatlap

### Feldolgozási utasítások:

poliészter anyagokkal ne vonja be.

#### Felület előkészítése:

az aljzatnak tisztának és száraznak kell lennie. Olaj, zsír, rozsda, sorja, valamint minden egyéb anyag, mely károsan befolyásolja a funkciót és a festéket, eltávolítandó!

A meg nem kötött vagy nem megfelelően tapadó régi festéket vagy alapozókat el kell távolítani.

Nem alkalmas hőre lágyuló felületeken.

#### Acél aljzatok:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner (szilikon-eltávolító) anyaggal.
2. Utána száraz csiszolás P 120 csiszolópapírral.
3. Azt követően zsírtalanítás Mipa Silikonentferner (szilikon-eltávolító) anyaggal.

#### GFK (=üvegszállal megerősített műanyag):

1. Festés előtt az alkatrészeket 60 percig 60°C-on temperálni kell.
2. Zsírtalanítás Mipa Kunststoffreiniger antistatisch (antisztatikus műanyag tisztító) vagy Mipa Silikonentferner (szilikon-eltávolító) anyaggal.
3. Alapos csiszolás P 240-320 csiszolópapírral.
4. Utótisztítás Mipa Kunststoffreiniger antistatisch (antisztatikus műanyag tisztító) vagy Mipa Silikonentferner (szilikon-eltávolító) anyaggal.
5. Az alkatrészeket hagyni kell teljesen megszáradni.
6. Elektrosztatikus töltések semlegesítésére ajánlott:  
a felületek MP X-ION ionizáló pisztollyal történő lefújása, mely egy műveletben tisztít és semlegesít, csökkenti a porzárványokat festéskor. Ezen túlmenően a festék felhősödése megelőzhető metál-/effekt-bázislakokkal történő átfestésnél.

**FIGYELEM:** a formaelválasztó-szereket teljesen el kell távolítani!

Az előkezelés után javasoljuk egy vízteszt elvégzését: amennyiben a víz erőteljesen leperreg, meg kell ismételni az előkezelést.

Verzió szám: d 1221

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

**Sértetlen, teherbíró régi fényezések, gyári fényezések:**

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Utána csiszolás P 320 csiszolópapírral.
3. Azt követően zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

**KTL-bevonatok / gyári alapozások:**

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Utána csiszolás MP Softpad Superfine vagy P 320 csiszolópapírral.
3. Azt követően zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

**Csiszoló-töltőanyagként történő használatkor száradás után az alábbiak szerint kell eljárni:**

1. Egyrétegű fedőlakkoknál szárazon P 400 csiszolópapírral vagy nedvesen P 600 csiszolópapírral.
2. Kétrétegű fedőlakkoknál szárazon P 500 / 600 csiszolópapírral vagy nedvesen P 800 / 1000 csiszolópapírral.
3. A csiszolóport alaposan el kell távolítani Mipa Silikonentferner, vagy Mipa WBS Reiniger vagy Mipa WBS Reiniger FINAL használatával, tiszta, szőszmentes törölkendővel.  
Ajánlatos a csiszolt felületeket és/vagy peremeket / illesztéseket, stb. olajmentes sűrített levegővel alaposan ki- illetve lefűjni.
4. A festendő felületek végső tisztítása Mipa Silikonentferner, vagy Mipa WBS Reiniger, vagy Mipa WBS Reiniger FINAL használatával új törölkendővel.  
Miután a tisztítószer teljesen és csíkmentesen felszáradt, elkezdhető a fedőréteg felhordása.