

Mipa Alu-Chrom-Spray

Cikkszám 21351 0000

Műszaki adatlap

Oldal 1 / 2



Termékleírás

A Mipa Alu-Chrom-Spray egy különösen jó minőségű, hőálló alumínium bevonat. Magas korrózióvédelem minden fémfelületre, mint pl. kipufogórendszerek, alumínium alkatrészek, galvanizált felületek, stb. Elektromosan vezető és ponthegeasztható. Nagy ellenállás számos savval és lúggal szemben. 800°C-ig hőálló. Nem kopásálló!

Feldolgozási utasítások



Aljzat

vas, acél, horganyzott felületek és alumínium

Előkezelés / tisztítás

Előtisztítás Mipa Silikonentferner (szilikon-eltávolító) termékkel
Részletes információk a „Felület előkészítése“ címszó alatt találhatóak.

Főbb jellemzők:

800°C-ig hőálló
magas korrózióvédelem
99,5% tisztaságú alumínium
különösen alkalmas ponthegeasztésre
vezetőképesség

Szín / fényességi fok:

alu-króm



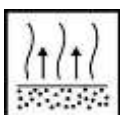
Előkészítés

Használat előtt 1-2 percig erőteljesen rázni kell a sprayt!



Szórásmenetek

Próbaújás szórótávolsága kb. 20-30 cm
1-2 szórási réteg, ne lépje túl a 30-40 µm szárazréteg-vastagságot, nagy hőterhelés esetén biztosítsa a maximális 30 µm szárazréteg-vastagságot!



Szellőztetési idő

1-2 perc a szórásmenetek között



Munkafolyamat befejezése:

Használat után fejfel lefelé kell fordítani és nyomással kiüríteni a fúvókát. Ez megakadályozza a festékanyag beszáradását a fúvókafejben.

Verzió szám: d 1221

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.



Száradási idők 20°C-nál:

porszáraz:	~ 10 perc elteltével
érintésszáraz:	~ 1-2 óra elteltével
szerezhető:	~ 24 óra elteltével
Megjegyzés:	az első hőterhelés előtt egy minimum 48 órás száradási időt be kell tartani

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és maximum 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Tárolás: hűvös, száraz helyiségben, jól lezárva 2 évig eltartható

VOC-szabályozás: EU határérték erre a termékre „B/e” kategóriában 840 g/l
A termék tartalma maximum 500 g/l.

Biztonsági tanácsok: lásd Biztonsági adatlap

Felület előkészítése:

az aljzatnak tisztának és száraznak kell lennie, olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak!

Távolítsa el a régi bevonatokat és alapozókat, amelyek nem kötöttek ki vagy nem szilárdak.

Ne használja hőre lágyuló felületeken.

Acél aljzatok:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Utána száraz csiszolás P 120-szal.
3. Azt követően zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

Alumínium + horganyzott aljzatok (szalaghorganyzás / teljes tűzhorganyzás) és elektrolgalvanizálás:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Utána száraz csiszolás P 220-szal.
3. Azt követően zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

Horganyzott aljzatok (szakaszos horganyzás / szakaszos tűzhorganyzás), ammóniás nedvesítőszeres mosás Mipa Zinkreiniger használatával:

1. Mipa Zinkreiniger (cinktisztító) terméket 1 : 1 arányban vízzel keverni.
2. Alapos nedves csiszolás szőszmentes kendővel a matt felület eléréséig.
3. Hagyni kell hatni a fémszürke szuszpenziót körülbelül 10 percig.
4. Még egyszer át kell csiszolni.
5. Azt követően alaposan le kell mosni vízzel és hagyni kell száradni a felületet.