

Mipa Etch-Primer-Spray

Cikkszám 213090000

Műszaki adatlap

Oldal 1 / 2



Termékleírás

A Mipa Etch-Primer-Spray gyorsan száradó egykomponensű tapadásfokozó, kiváló tapadóképességgel. Különösen alkalmas színesfémekhez. Sárgászöld lazúr színezés. Tapad vasra, acélra, cinkre és alumíniumra.

Feldolgozási utasítások



Aljzat

vas, acél, cink és alumínium

Előkezelés / tisztítás

Előtisztítás Mipa Silikonelfermer (szilikon-eltávolító) termékkel
Részletes információk a „Felület előkészítése” címszó alatt találhatóak.

Főbb jellemzők:

kiváló tapadás
gyors száradás
átfesthető az összes szokványos oldószerbázisú 1K és 2K lakkrendszerrel

Szín / fényességi fok:

sárgászöld lazúr / matt



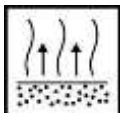
Előkészítés

Használat előtt 1-2 percig erőteljesen rázni kell a sprayt!



Szórásmenetek

Próbaújás - szórótávolság kb. 20-30 cm
2-3 szórási réteg, száraz rétegvastagság 5-10 µm



Szellőztetési idő

3-5 perc a szórásmenetek között



Munkafolyamat befejezése:

Használat után fejjel lefelé kell fordítani és nyomással kiüríteni a fúvókát. Ez megakadályozza a festékanyag beszáradását a fúvókafejben.

Verzió szám: d 1221

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu



Száradási idők 20°C-nál:

porszáraz:	~ 5 perc elteltével
érintésszáraz:	~ 10 perc elteltével
átfesthető:	~ 30 perc elteltével

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és maximum 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Tárolás: hűvös, száraz helyiségben, jól lezárva 2 évig eltartható

VOC-szabályozás: EU határérték erre a termékre „B/e” kategóriában 840 g/l
Ez a termék maximum 700 g/l tartalmaz

Biztonsági tanácsok: lásd Biztonsági adatlap

Feldolgozási utasítások:

poliészter anyagokkal ne vonja be

Felület előkészítése:

az aljzatnak tisztának és száraznak kell lennie, olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak!

Acél aljzatok:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner termékkel.
2. Utána száraz csiszolás P 120-szal.
3. Azt követően zsírtalanítás Mipa Silikonentferner termékkel.

Alumínium aljzatok + horganyozott aljzatok (szalaghorganyzás / folyamatos tűzhorganyzás) és galván horganyzás:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner termékkel.
2. Utána száraz csiszolás P 220-szal.
3. Azt követően zsírtalanítás Mipa Silikonentferner termékkel.

Horganyozott aljzatok (szakaszos horganyzás / szakaszos tűzhorganyzás), ammóniás nedvesítőszeres mosás Mipa Zinkreiniger termékkel:

1. Mipa Zinkreiniger (cinktisztító) terméket 1 : 1 arányban vízzel keverni.
2. Nedves korund-szintetikus gyapjúval alaposan mattra kell csiszolni.
3. Hagyni kell hatni a fémszürke szuszpenziót körülbelül 10 percre.
4. Még egyszer át kell csiszolni.
5. Azt követően alaposan le kell mosni vízzel és hagyni kell száradni a felületet.