

Termékleírás

A Mipa Fast-Filler-Spray egy kromátmentes 1K javító töltőalapozó, kiváló töltőerővel. Felhordható csiszolt kétkomponensű régi fényezésre és alapozókra vagy közvetlenül acél, alumínium és horganyzott felületekre. Ez a termék jelentős időmegtakarítást biztosít, gyors száradása és kiváló csiszolhatósága miatt. Az anyag nagyon finom porlasztása megakadályozza a lerakódást, durva túlszórást a régi fényezés és a foltjavítás közötti átmeneti zónában. Ez jelentősen csökkenti a köztés csiszolás szükségességét.

Feldolgozási utasítások



Aljzat:

nyers acél- és alumínium aljzatok, horganyzott felületek vagy ép kétkomponensű régi festékrétegek

Előkezelés / tisztítás:

Előtisztítás Mipa Silikonentferner (szilikon-eltávolító) anyaggal.
Részletes információk a „Felület előkészítése“ címszó alatt találhatóak.

Főbb jellemzők:

gyorsan szárad
kiváló csiszolhatóság
nagyon magas töltőerő
szilikon-eltávolítóval szemben ellenálló
minden szokványos 1K és 2K fedőlakkrendszerrel átfesthető

Szín / fényességi fok:

szürke / matt



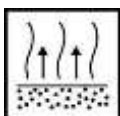
Előkészítés:

Használat előtt 1-2 percig erőteljesen rázni kell a sprayt!



Szórásmenetek:

Próbaújás-szórótávolság kb. 20-30 cm
2-3 szórási réteg, szárazréteg-vastagság 40-50 µm



Szellőztetési idő:

3-5 perc a szórásmenetek között



Munkafolyamat befejezése:

Használat után fejjel lefelé kell fordítani és nyomással kiüríteni a fúvókát. Ez megakadályozza a festékanyag beszáradását a fúvókafejben.



Száradási idők 20°C-nál:

porszáraz:	~ 5 perc elteltével
érintésszáraz:	~ 10 perc elteltével
átfesthető:	~ 30 perc elteltével
csiszolható:	~ 30 perc elteltével



További feldolgozás:

Száraz csiszolás: egyrétegű fedőfestéseknél P 400
kétrétegű fedőfestéseknél P 500 - 600



Nedves csiszolás: egyrétegű fedőfestéseknél P 600
kétrétegű fedőfestéseknél P 800 - 1000

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átzellőztetésről.

Tárolás: hűvös, száraz helyiségben, jól lezárva 2 évig tárolható

VOC-szabályozás: EU határérték erre a termékre „B/e” kategóriában 840 g/l
A termék maximum 715 g/l tartalmú.

Biztonsági tanácsok: lásd Biztonsági adatlap

Feldolgozási utasítások:

poliészter anyagokkal ne vonja be.

Felület előkészítése:

az aljzatnak tisztának és száraznak kell lennie. Olaj, zsír, rozsda, sorja, valamint minden egyéb anyag, mely károsan befolyásolja a funkciót és a festéket, eltávolítandó!

A meg nem kötött vagy nem megfelelően tapadó régi festéket vagy alapozókat el kell távolítani.

Nem alkalmas hőre lágyuló felületeken.

Acél aljzatok:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner (szilikon-eltávolító) anyaggal.
2. Utána száraz csiszolás P 120 csiszolópapírral.
3. Azt követően zsirtalanítás Mipa Silikonentferner (szilikon-eltávolító) anyaggal.

Alumínium aljzatok + horganyzott aljzatok (szalaghorganyzás / teljes tűzhorganyzás) és elektrolgalvanizálás:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner (szilikon-eltávolító) anyaggal.
2. Utána száraz csiszolás P 220 csiszolópapírral.
3. Azt követően zsirtalanítás Mipa Silikonentferner (szilikon-eltávolító) anyaggal.

Horganyzott aljzatok (szakaszos horganyzás / szakaszos tűzhorganyzás), ammóniás nedvesítőszeres mosás Mipa Zinkreiniger termékkel:

1. Mipa Zinkreiniger (cinktisztító) terméket 1 : 1 arányban vízzel keverni.
2. Alapos nedves csiszolás szőszmentes kendővel a matt felület eléréséig.
3. Hagyni kell hatni a fémszürke szuszpenziót körülbelül 10 percig.
4. Még egyszer át kell csiszolni.
5. Azt követően alaposan le kell mosni vízzel és hagyni kell száradni a felületet.

GFK (=üvegszállal megerősített műanyag):

1. Festés előtt az alkatrészeket 60 percig 60°C-on temperálni kell.
2. Zsírtalanítás Mipa Kunststoffreiniger antistatisch (antisztatikus műanyag tisztító) vagy Mipa Silikonentferner (szilikon-eltávolító) anyaggal.
3. Alapos csiszolás P 240-320 csiszolópapírral.
4. Utótisztítás Mipa Kunststoffreiniger antistatisch (antisztatikus műanyag tisztító) vagy Mipa Silikonentferner (szilikon-eltávolító) anyaggal.
5. Az alkatrészeket hagyni kell teljesen megszáradni.
6. Elektrosztatikus töltések semlegesítésére ajánlott:
a felületek MP X-ION ionizáló pisztollyal történő lefújása, mely egy műveletben tisztít és semlegesít, csökkenti a porzárványokat festéskor. Ezen túlmenően a festék felhősödése megelőzhető metal-/effekt-bázislakokkal történő átfestésnél.

FIGYELEM: a formaelválasztó-szereket teljesen el kell távolítani!

Az előkezelés után javasoljuk egy vízteszt elvégzését: amennyiben a víz erőteljesen leperreg, meg kell ismételni az előkezelést.

Sértetlen, teherbíró régi fényezések, gyári fényezések:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Utána csiszolás P 320 csiszolópapírral.
3. Azt követően zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

KTL-bevonatok / gyári alapozások:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Utána csiszolás MP Softpad Superfine vagy P 320 csiszolópapírral.
3. Azt követően zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

Csiszoló-töltőanyagként történő használatkor száradás után az alábbiak szerint kell eljárni:

1. Egyrétegű fedőlakoknál szárazon P 400 csiszolópapírral vagy nedvesen P 600 csiszolópapírral.
2. Kétrétegű fedőlakoknál szárazon P 500 / 600 csiszolópapírral vagy nedvesen P 800 / 1000 csiszolópapírral.
3. A csiszolóport alaposan el kell távolítani Mipa Silikonentferner, vagy Mipa WBS Reiniger vagy Mipa WBS Reiniger FINAL használatával, tiszta, szőszmentes törölkendővel.
Ajánlatos a csiszolt felületeket és/vagy peremeket / illesztéseket, stb. olajmentes sűrített levegővel alaposan ki- illetve lefújni.
4. A festendő felületek végső tisztítása Mipa Silikonentferner, vagy Mipa WBS Reiniger, vagy Mipa WBS Reiniger FINAL használatával új törölkendővel.
Miután a tisztítószer teljesen és csíkmentesen felszáradt, elkezdhető a fedőréteg felhordása.