

Mipa Kunststofflack-Spray

Cikkszám: 21285 + szín szám

Termékinformáció

Rendeltetésszerű használat

A Mipa Műanyagfesték spray egy kiváló minőségű, rugalmas fedőbevonat az autóiparban általánosan használt műanyagok közvetlen bevonására, vagy a Mipa Strukturspray eredeti színnel való átfestésére is.

Felhasználási utasítások



Felület

Az autóiparban általánosan használt műanyagok.

Előkezelés / Tisztítás

Részletes információkért olvassa el a "Felület előkészítése" című részt.

Jellemzők

Kiváló tapadás
Gyorsan szárad
Magas rugalmasság
Lehetővé teszi az eredeti színárnyalatok festését
Nagyon jó fedőképesség
Kopásálló és nem krétásodik

Szín / Fényesség

bazaltszürke (0001), grafit-szürke (0002), középszürke (0003), sötétszürke (0004), fekete (0005), kovakő (0007S) / matt



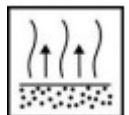
Előkészület

Használat előtt 1-2 percig erőteljesen rázza fel a dobozt!



Alkalmazás

Tesztfújás – szórási távolság kb. 20 – 30 cm
2 - 3 réteg, száraz rétegvastagság: 30 – 40 µm



Szellőztetés

3 – 5 perc a rétegek között



Használat után

Használat után fordítsa fejjel lefelé a edényt és permetezzen, amíg a szórófej tiszta nem lesz, ez megakadályozza a szórófej eltömődését.



Száradási idő 20°C-on

Porszáráz kb. 10 perc

Érintésszáráz kb. 1 – 2 óra

Szerelésre kész kb. 12 óra

Felhasználási feltételek: +10°C-tól és 80% relatív páratartalomig. Biztosítson megfelelő szellőzést.

Tárolás: Hűvös és száraz helyen 2 évig tárolható.

VOC szabályozás: EU határérték a termékre (kat. B/e): 840 g/l
Ez a termék max. 700 g/l VOC.

Biztonsági információk: Lásd a biztonsági adatlapot.

Felhasználási utasítások:

Műanyag felületek:

1. Festés előtt melegítse újra a festendő tárgyat 60°C-on.
2. Zsírtalanítsa a Mipa Műanyagtisztító (antisztatikus) vagy Mipa Szilikonlemosó segítségével.
3. Alaposan csiszolja meg MP Softpad Superfine szivaccsal, használjon Mipa Műanyagtisztítót (antisztatikus) vagy Mipa Szilikonlemosót
4. Tisztítsa meg újra Mipa Műanyagtisztító (antisztatikus) vagy Mipa Szilikonlemosó segítségével.
5. Hagyja az alkatrészeket teljesen megszáradni.
6. Elektrosztatikus töltések semlegesítésére ajánlott:

Fújja le a felületet az MP Ionisierungspistole X-ION segítségével, egyetlen műveletben tisztít és semlegesít, megköti a port felhordáskor. Ezen túlmenően elkerüli a pigment orientációbeli különbségeket fémes/effektusos átfestéskor bázisfestéknél.

FIGYELEM: A leválasztó anyagokat teljesen el kell távolítani! A korábban említett előkészítés után javasoljuk nedvesítési teszt elvégzése vízzel. Ha a vízcseppek gyorsan lepereregnek, ismétlje meg az előkezelést.

A piacon elérhető műanyag típusok és keverékek széles skálája miatt az eredeti alkatrészek előzetes tesztelése elengedhetetlen.