

Termékleírás

Alacsony viszkozitású, önterülő 2K poliészter könnyű gitt mélyedések és egyenletlenségek kiegyenlítésére autójavításnál. A Mipa P 118 Ultra PE-Leichtspachtel kitűnik a nagyon sima és porózusmentes felülete által, aminek köszönhetően további finomkitt felhasználására nincs szükség. Már rövid száradási idő után nagy hatékonysággal csiszolható. Tapadás vasra, acélra, alumíniumra, horganyozott felületekre, üvegszállal erősített műanyagokra és fára. A filler nem esik össze.

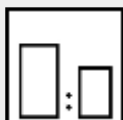
Kiadósság: -

Feldolgozási utasítások



Szín

zöld



Keverési arány

Edző

Mipa Härter P

festék : edző (tömeg szerint)

100 : 2

festék : edző (térfogat szerint)

-



Edző

teljes lakkozáshoz

-

részlakkozáshoz

-



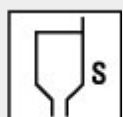
Fazékidő

3 - 4 perc Mipa Härter P edzővel 20°C-nál



Hígítás

-



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

-

Airmix / Airless

-



Felhordás

Felhordási mód

-

Edző

-

Nyomás (bar)

-

Fúvóka (mm)

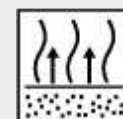
-

Rétegszám

-

Hígítás (%)

-



Szellőztetési idő

-

Szárzréteg-vastagság

-

Verzió szám: d 0424

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmazhatóságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu



Száradási idő

Tárgyhőm.	Porszáráz	Érintésszáráz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	15-20 perc	–
60°C	–	–	–	5-10 perc	–
infravörös- szárítás (távolság kb. 80 cm és max. 80°C)	–	–	–	4-5 perc	–

Ismertetőjegyek

Tárolás: –

VOC-szabályozás: EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l
Ez a termék maximum 25 g/l-t tartalmaz.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és maximum 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter gitt 10°C alatt már nem keményedik meg.

Feldolgozási utasítások: az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet csiszolja át. Távolítsa el a meg nem kötött régi festéket vagy alapozókat. Ne dolgozza fel hőre lágyuló vagy savas termékeken (reakció alapozó). Keverje jól össze a gittet és az edzőt. Ne használjon 3%-nál több Härter P edzőt! Az edző alul- vagy túladagolása foltosodást okozhat a fedőbevonatban.

Minden munkalépés előtt tisztítsa meg és zsírtalanítsa a teljes festendő felületet Mipa Silikonentferner anyaggal. Távolítsa el a rozsdát a sérült területekről, míg fémesen fényesek nem lesznek, majd csiszolja szárazon P 80/150 csiszolópapírral. Száradás után P 150/240 csiszolópapírral csiszolja szárazon. Csiszolja le a teljes felületet mattra P 240/360-as száraz csiszolópapírral a gitt felhordása előtt.

Színesfém felületeken (pl. alumínium, horganyzott felületek) végzett gittmunkák esetén a tényleges töltés előtt előalpozható a Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal az optimális tapadás biztosítása érdekében.

Fedő festés előtt vonja át Mipa 1K vagy 2K Fillerrel.

A fokozott korrózióvédelem érdekében, pl. veterán autók restaurálása esetén, alapozza le Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal (lásd a Mipa EP Primer-Surfacer műszaki adatlapot).

A gittet csak szárazon csiszolja.