

**Termékleírás**

A Mipa P 16 egy közepes viszkozitású, krémes 2 komponensű poliésztergyanta alapú gitt kb. 30%-kal csökkentett fajsúllyal. Ez kombinálja a könnyű csiszolhatóságot egy abszolút zárt és nagyon finom felülettel. Emellett kitűnik acélelemhez, alumíniumhoz, horganyozott aljzatokhoz, üvegszállal erősített műanyagokhoz és fához való univerzális tapadása által, valamint nagyon jól csiszolható már rövid száradási idő után is nagy kopásállóság mellett.

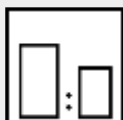
Kiadósság: -

**Feldolgozási utasítások**



**Szín**

bézs



**Keverési arány**

**Edző**

Mipa Härter P

**festék : edző (tömeg szerint)**

100 : 2

**festék : edző (térfogat szerint)**

-



**Edző**

teljes lakkozáshoz

-

részlakkozáshoz

-



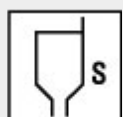
**Fazékidő**

4 - 5 perc Mipa Härter P edzővel 20°C-nál



**Hígítás**

-



**Szórási viszkozitás**

Szórópisztoly

-

Airmix / Airless

-



**Felhordás**

Felhordási mód

-

Edző

-

Nyomás (bar)

-

Fúvóka (mm)

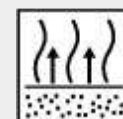
-

Rétegszám

-

Hígítás (%)

-



**Szellőztetési idő**

-

**Szárzréteg-vastagság**

-

Verzió szám: d 0424

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkorl tárgyfeltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.



**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszáráz	Érintésszáráz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	20-25 perc	–
60°C	–	–	–	5-10 perc	–
infravörös- szárítás (távolság kb. 80 cm és max. 80°C)	–	–	–	4-5 perc	–

**Ismertetőjegyek**

**Tárolás:** –

**VOC-szabályozás:** EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l  
Ez a termék maximum 25 g/l-t tartalmaz.

**Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és maximum 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter gitt 10°C alatt már nem keményedik meg.

**Feldolgozási utasítások:** az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet csiszolja át. Távolítsa el a meg nem kötött régi festéket vagy alapozókat. Ne dolgozza fel hőre lágyuló vagy savas termékeken (reakció alapozó). Keverje jól össze a gittet és az edzőt. Ne használjon 3%-nál több Härter P edzőt! Az edző alul- vagy túladagolása foltosodást okozhat a fedőbevonatban.

Minden munkalépés előtt tisztítsa meg és zsírtalanítsa a teljes festendő felületet Mipa Silikonentferner termékkel. Távolítsa el a rozsdát a sérült területekről, míg fémesen fényesek nem lesznek, majd csiszolja szárazon P 80/150 csiszolópapírral. Száradás után P 150/240 csiszolópapírral csiszolja szárazon. Csiszolja le a teljes felületet mattra P 240/360-as száraz csiszolópapírral a gitt felhordása előtt.

Színesfém felületeken (pl. alumínium, horganyzott felületek) végzett gittmunkák esetén a tényleges töltés előtt előalpozható a Mipa EP-Primer-Surfacer termékkel az optimális tapadás biztosítása érdekében.

Fedő festés előtt vonja át Mipa 1K vagy 2K Fillerrel.

A fokozott korrózióvédelem érdekében, pl. veterán autók restaurálása esetén, előtte alapozza Mipa EP-Primer-Surfacer termékkel (lásd a Mipa EP Primer-Surfacer műszaki adatlapot).

A gittet csak szárazon csiszolja.