

**Termékleírás**

Folyásképes 2K poliészter finomgitt csökkentett fajlagos súllyal az esetleges pórusok vagy kisebb egyenetlenségek bezárására. Száradás után a Mipa P 182 egy sima, fényes és zárt felülettel rendelkezik, valamint kitűnik a nagyon jó csiszolhatósága által. Tapad vasra, acélra, alumíniumra, horganyozott felületekre, fára és üvegszállal erősített műanyagokra.

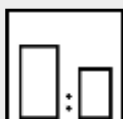
Kiadósság: -

**Feldolgozási utasítások**



**Szín**

zöld



**Keverési arány**

**Edző**

Mipa Härter P

**festék : edző (tömeg szerint)**

100 : 2

**festék : edző (térfogat szerint)**

-



**Edző**

teljes lakkozáshoz

-

részlakkozáshoz

-



**Fazékidő**

3 - 4 perc Mipa Härter P edzővel 20°C-nál



**Hígítás**

-



**Szórási viszkozitás**

Szórópisztoly

-

Airmix / Airless

-



**Felhordás**

Felhordási mód

-

Edző

-

Nyomás (bar)

-

Fúvóka (mm)

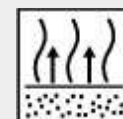
-

Rétegszám

-

Hígítás (%)

-



**Szellőztetési idő**

-

**Szárazréteg-vastagság**

-

Verzió szám: d 0424

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu



**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszáráz	Érintésszáráz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	15-20 perc	–
60°C	–	–	–	5-10 perc	–
infravörös- szárítás (távolság kb. 80 cm és max. 80°C)	–	–	–	4-5 perc	–

**Ismertetőjegyek**

Tárolás: –

VOC-szabályozás: EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l  
Ez a termék max.10 g/l-t tartalmaz.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és maximum 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter gitt 10°C alatt már nem keményedik meg.

Feldolgozási utasítások: az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet csiszolja át.

Távolítsa el a meg nem kötött régi festéket vagy alapozókat. Ne dolgozza fel hőre lágyuló vagy savas termékeken (reakció alapozó). Keverje jól össze a gittet és az edzőt. Ne használjon 3%-nál több Härter P edzőt! Az edző alul- vagy túladagolása foltosodást okozhat a fedőbevonatban.

Minden munkalépés előtt tisztítsa meg és zsírtalanítsa a teljes festendő felületet Mipa Silikonentferner anyaggal. Távolítsa el a rozsdát a sérült területekről, míg fémesen fényesek nem lesznek, majd csiszolja szárazon P 80/150 csiszolópapírral. Száradás után P 150/240 csiszolópapírral csiszolja szárazon. Csiszolja le a teljes felületet mattra P 240/360-as száraz csiszolópapírral a gitt felhordása előtt.

Színesfém felületeken (pl. alumínium, horganyzott felületek) végzett gittmunkák esetén a tényleges töltés előtt előalaphozható a Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal az optimális tapadás biztosítása érdekében.

Fedőfestés előtt vonja át Mipa 1K vagy 2K fillerrel.

A fokozott korrózióvédelem érdekében, pl. veterán autók restaurálása esetén, előtte alapozza le Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal (lásd a Mipa EP Primer-Surfacer műszaki adatlapot).

A gittet csak szárazon csiszolja.