

Termékleírás

A Mipa P 27 Crystal egy szintelen kitt, amelyet kifejezetten szintetikus szálas hordozók (pl. üveg- vagy szénszálas kompozit anyagok) szintelen kitöltésére fejlesztettek ki, ami lehetővé teszi a látható-karbonszálas lakkozáshoz való alkalmazást. Ezáltal a szén- és más kompozit anyagokban, valamint a felfületekben lévő pórusok és egyenetlenségek gyorsan és hatékonyan kiegyenlíthetők. Ez kiküszöböli a többszöri, közbenső csiszolással járó szintelen bevonat felvitelének szükségességét, ami jelentős munkaidő- és költségmegtakarítást eredményez. A pórusok és az egyenetlenségek teljes lezárása és egy köztes csiszolás után a Mipa P 27 Crystal közvetlenül átfesthető Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack lakkal. Alternatív megoldásként egy köztes Mipa P 67 S réteg is alkalmazható töltőréteggént. A Mipa P 27 Crystal UV-álló összetétele gyakorlatilag sárgulásmentes bevonatot garantál. Igény esetén a Mipa PMI pigmentpasztákkal történő beszínezés is lehetséges.

Kiadósság: -

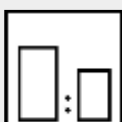
Feldolgozási utasítások



Szín

színtelen

igény esetén Mipa PMI pigmentpaszták hozzáadása maximum 10%-ig lehetséges



Keverési arány

Edző

Mipa Härter MEKP

festék : edző (tömeg szerint)

100 : 2-3

festék : edző (térfogat szerint)

-



Edző

teljes lakkozáshoz

-

részlakkozáshoz

-



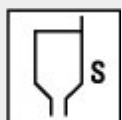
Fazékidő

15 - 20 perc Mipa Härter MEKP edzővel 20°C-nál



Hígítás

-



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

-

Airmix / Airless

-



Felhordás

Felhordási mód

-

Edző

-

Nyomás (bar)

-

Fúvóka (mm)

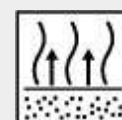
-

Rétegszám

-

Hígítás (%)

-



Szellőztetési idő

-

Szárazréteg-vastagság

-

Verzió szám: d 0821

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmazhatóságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszáráz	Érintésszáráz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	-	-	-	2 óra	-

Ismertetőjegyek

Tárolás: -

VOC-szabályozás: EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l
A termék tartalma maximum 6 g/l.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és maximum 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter gitt 10°C alatt már nem keményedik meg.

Feldolgozási utasítások:

Általános információk a "színtelen látható-karbon lakkozás" témában:

A festék szerkezete, illetve a munkafolyamatok száma a karbon felületek színtelen bevonásánál alapvetően a következő tényezőktől függ:

1. A karbonréteg felületi minősége:

minél durvább a karbon textúrája, illetve porozitása, annál több réteg lakkra van szükség köztes csiszolással az optimális kiegyenlítés biztosításához, illetve a mélyebb pórusok és hiányosságok színtelen kitöltésére a Mipa P 27 Crystal anyaggal.

Amennyiben a karbonszerkezet kiegyenlítéséhez a lehető legnagyobb töltőerőre van szükség, a Mipa P 67 S filler, mint színtelen töltőréteg alkalmazása ajánlott.

Figyelembe kell venni továbbá, hogy a kompozit felületeknek a rendszerükből adódóan zsugorodásra hajlamosak, ami (az aljzat minőségétől függően) többé-kevésbé erőteljes lehet és a későbbiekben negatívan befolyásolhatja a színtelen bevonatréteg megjelenését.

2. Kívánt megjelenés:

minél magasabbak az követelmények az színtelen lakkbevonattal szemben, annál nagyobb a szükséges ráfordítás. Amennyiben az színtelen bevonattal szembeni követelmények alacsonyak, a karbon minőségétől függően elegendő lehet mindössze három réteg színtelen bevonat köztes csiszolással. Ha azonban egy „zongora“ lakkfelület az elvárás, akár 4-6 lakkrétegre is szükség lehet köztes csiszolással. Ezenkívül szükséges egy utolsó polírozási lépés egy sima és teljesen hibátlan színtelen bevonatréteg biztosítása érdekében.

3. Mivel a karbon felületek minősége a gyártástól függően erősen ingadozik és a formaleválasztáshoz többek között leválasztószereket használnak, elviekben tapadási problémák is előfordulhatnak. Ezért javasolt egy megelőző próbafestés tapadásvizsgálattal a megbízható tapadás biztosítása érdekében. Amennyiben tapadási problémák lépnének fel, a Mipa 1K-Haftpromoter tapadást elősegítő anyag használata javasolt.

Az alábbiakban különböző látható-karbon lakkrendszereket ismertetünk, amelyek a karbonszerkezet minőségétől, illetve a teljes bevonat minőségével szemben támasztott követelményektől függően több festési lépésből állnak:

Előkészítés:

A karbon felületeknek tisztának, száraznak, por-, olaj- és zsírmentesnek, valamint mindenféle tapadást gátló (pl. formaleválasztató) anyagtól mentesnek kell lennie. Emiatt alaposan meg kell tisztítani a felületet Mipa Silikonentferner anyaggal.

A karbonfelületek száraz csiszolása P 240 - P 400-as szemcseméretű csiszolópapírral. Ügyelni kell rá, hogy a karbonfelület ne legyen átcsiszolva a szálrétegig.

Nagy mennyiségű csiszolópor keletkezése esetén javasolt a karbonfelületek olaj- és vízmentes sűrített levegővel történő alapos lefújása. Ezután alaposan meg kell tisztítani a felületet Mipa Silikonentferner anyaggal.

Verzió szám: d 0821

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Szintelen lakkfelépítés: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

A. Szintelen töltőréteg Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. 2-3 réteg egyenletes és telített felvitele
2. 10-30 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 15 perc köztes szárítás 60°C-on vagy 25 perc 40°C-on (Mipa 2K-HS-Härter HS 25 edző alkalmazása esetén) + hűlési fázis + száraz köztes csiszolás P 240 - P 400 szemcseméretű csiszolópapírral

Opcionálisan a köztes csiszolás elhagyható, ha a karbonaljazat nagyon sima vagy a minőségi követelmények ezt nem igénylik.

Alternatív megoldásként a kabin-szárítás helyett történhet a száradás szobahőmérsékleten. Ez esetben az átvonhatóság legkorábban 20°C-on történő száradás esetén 1 óra elteltével lehetséges. Amennyiben a töltőréteg több mint 10 órán át szárad, köztes csiszolás szükséges P 240 - P 400 szemcseméretű papírral.

B. Szintelen fedőréteg Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. 2-3 réteg egyenletes és terülő felvitele
2. 10-30 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 15 perc köztes szárítás 60°C-on vagy 25 perc 40°C-on (Mipa 2K-HS-Härter HS 25 edző alkalmazása esetén) + hűlési fázis

Alternatív megoldásként a kabin-szárítás helyett történhet a száradás szobahőmérsékleten. Ez esetben egy éjszakán át tartó száradási idő ajánlott.

Megjegyzés az elérhető szárazréteg-vastagsággal kapcsolatban:

Szórásmenetenként kb. 25-30 µm szárazréteg-vastagság szintelen lakk építhető fel. Ezek azonban a megereszkedés (különösen a töltőréteg felhordásakor) és a csiszolási kopás miatt ismét lebontódnak. Emiatt nem lehet meghatározott szárazréteg-vastagságot javasolni az optimális lakkbevonat eléréséhez.

Sokkal inkább a karbonaljazatok jellegétől függően a kívánt bevonat eléréséhez szükséges számú réteget kell felhordani. Az optimális UV-védelem érdekében a karbonbevonat össz-szárazréteg-vastagságának legalább 80 µm-nek kell lennie.

C. Polírozás

Opcionálisan alkalmazhatunk egy utolsó polírozási lépést a lehető legjobb lakkbevonat elérése érdekében. Ez esetben a végleges lakkréteg polírozható a megadott szárítási és csiszolási eljárás (száraz vagy nedves) szerint az alábbi sorrendben:

1. előcsiszolás: P 800 / P 1000
2. köztes csiszolás: P 1500 / P 2000
3. végső csiszolás: P 3000

Ajánlott polírozószer-sorrend:

1. csiszolás eltávolítása: MP Cutting Polish
2. polírozás: MP ONE-STEP Polish
3. magassfényű: MP Finish Polish

Kittelés + szintelen lakkfelépítés:

A. Kittelés: Mipa P 27 Crystal

1. a pórusok és egyenetlenségek kiegyenlítése a karbon aljazaton Mipa P 27 Crystal anyaggal
2. kb. 2 óra szobahőmérsékletű száradás elteltével száraz köztes csiszolás P 220 - P 360, végső csiszolás P 400 - P 600 szemcseméretű csiszolópapírral

B. Szintelen lakk kitöltő réteg: Mipa 2K-HS- Carbonic-Klarlack

1. 2-3 réteg egyenletes és telített felvitele
2. 10-30 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 15 perc köztes szárítás 60°C-on vagy 25 perc 40°C-on (Mipa 2K-HS-Härter HS 25 edző alkalmazása esetén) + hűlési fázis + száraz köztes csiszolás P 240 - P 400 szemcseméretű csiszolópapírral

Opcionálisan a köztes csiszolás elhagyható, ha a karbonaljazat nagyon sima vagy a minőségi követelmények ezt nem igénylik.

Alternatív megoldásként a kabin-szárítás helyett történhet a száradás szobahőmérsékleten. Ez esetben az átvonhatóság legkorábban 20°C-on történő száradás esetén 1 óra elteltével lehetséges. Amennyiben a töltőréteg több mint 10 -12 órán át szárad, köztes csiszolás szükséges P 240 - P 400 szemcseméretű papírral.

C. Színtelen fedőréteg: Mipa 2K-HS- Carbonic-Klarlack

1. 2-3 réteg egyenletes és terülő felvitele
2. 10-30 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 15 perc köztes szárítás 60°C-on vagy 25 perc 40°C-on (Mipa 2K-HS-Härter HS 25 edző alkalmazása esetén) + hűlési fázis

Alternatív megoldásként a kabin-szárítás helyett történhet a száradás szobahőmérsékleten. Ez esetben egy éjszakán át tartó száradási idő ajánlott.

D. Polírozás

Opcionálisan alkalmazhatunk egy utolsó polírozási lépést a lehető legjobb lakkbevonat elérése érdekében. Ez esetben a végleges lakkréteg polírozható a megadott szárítási és csiszolási eljárás (száraz vagy nedves) szerint az alábbi sorrendben:

1. előcsiszolás: P 800 / P 1000
2. köztes csiszolás: P 1500 / P 2000
3. végső csiszolás: P 3000

Ajánlott polírozószer-sorrend:

1. csiszolás eltávolítása: MP Cutting Polish
2. polírozás: MP ONE-STEP Polish
3. magassfényű: MP Finish Polish

Kittelés + filler + színtelen lakk:

A. Kittelés: Mipa P 27 Crystal

1. a pórusok és egyenetlenségek kiegyenlítése a karbon aljzaton Mipa P 27 Crystal anyaggal
2. kb. 2 óra szobahőmérsékletű száradás elteltével száraz köztes csiszolás P 220 - P 360, végső csiszolás P 400 - P 600 szemcseméretű csiszolópapírral.

B. Töltőréteg: Mipa P 67 S

1. 2-3 réteg egyenletes és telített felvitele
2. 10-15 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 30 perc köztes szárítás 60°C-on + hűlési fázis + száraz köztes csiszolás P 240 - P 400 szemcseméretű csiszolópapírral

Alternatív megoldásként a termék a kabin-szárítás helyett 6 órán át szobahőmérsékleten is száradhat.

C. Színtelen fedőréteg: Mipa 2K-HS- Carbonic-Klarlack

1. 2-3 réteg egyenletes és terülő felvitele
2. 10-30 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 15 perc köztes szárítás 60°C-on vagy 25 perc 40°C-on (Mipa 2K-HS-Härter HS 25 edző használatánál) + hűlési fázis

Alternatív megoldásként a kabin-szárítás helyett történhet a száradás szobahőmérsékleten. Ez esetben egy éjszakán át tartó száradási idő ajánlott.

D. Polírozás

Opcionálisan alkalmazhatunk egy utolsó polírozási lépést a lehető legjobb lakkbevonat elérése érdekében. Ez esetben a végleges lakkréteg polírozható a megadott szárítási és csiszolási eljárás (száraz vagy nedves) szerint az alábbi sorrendben:

1. előcsiszolás: P 800 / P 1000
2. köztes csiszolás: P 1500 / P 2000
3. végső csiszolás: P 3000

Ajánlott polírozószer-sorrend:

1. csiszolás eltávolítása: MP Cutting Polish
2. polírozás: MP ONE-STEP Polish
3. magassfényű: MP Finish Polish

Filler + színtelen lakk:

A. Töltőréteg: Mipa P 67 S

1. 2-3 réteg egyenletes és telített felvitele
2. 10-15 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 30 perc köztes szárítás 60°C-on + hűlési fázis + száraz köztes csiszolás P 240 - P 400 szemcseméretű csiszolópapírral

Alternatív megoldásként a termék a kabin-száritás helyett 6 órán át szobahőmérsékleten is száradhat.

B. Színtelen fedőréteg: Mipa 2K-HS- Carbonic-Klarlack

1. 2-3 réteg egyenletes és terülő felvitele
2. 10-30 perc szellőztetés szobahőmérsékleten
3. 15 perc köztes szárítás 60°C-on vagy 25 perc 40°C-on (Mipa 2K-HS-Härter HS 25 edző használatánál) + hűlési fázis

Alternatív megoldásként a kabin-száritás helyett történhet a száradás szobahőmérsékleten. Ez esetben egy éjszakán át tartó száradási idő ajánlott.

C. Polírozás

Opcionálisan alkalmazhatunk egy utolsó polírozási lépést a lehető legjobb lakkbevonat elérése érdekében. Ez esetben a végleges lakkréteg polírozható a megadott szárítási és csiszolási eljárás (száraz vagy nedves) szerint az alábbi sorrendben:

1. előcsiszolás: P 800 / P 1000
2. köztes csiszolás: P 1500 / P 2000
3. végső csiszolás: P 3000

Ajánlott polírozószer-sorrend:

1. csiszolás eltávolítása: MP Cutting Polish
2. polírozás: MP ONE-STEP Polish
3. magassfényű: MP Finish Polish