

Termékleírás

A Mipa P 80 egy kiváló minőségű, 2 komponensű poliésztergyanta alapú töltőgitt lamelláris pigmentációval, amely tapad vashoz, acélhoz, alumíniumhoz, cinkhez, üvegszállal erősített műanyagokhoz és fához. A Mipa P 80 Kaltmetall könnyen felhordható, már rövid száradási idő után jól és kevés porral csiszolható, valamint nagy tapadási- és hajlítószilárdsággal rendelkezik. A függőleges felületeken történő alkalmazás probléma nélkül lehetséges. Jó ellenállás benzinnel, gázolajjal és hígított savakkal szemben.

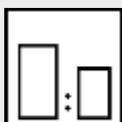
Kiadósság: -

Feldolgozási utasítások



Szín

ezüst-metál durva szemcséjű



Keverési arány

Edző

Mipa Härter P

festék : edző (tömeg szerint)

100 : 2

festék : edző (térfogat szerint)

-



Edző

teljes lakkozáshoz

-

részlakkozáshoz

-



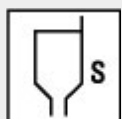
Fazékidő

4 - 6 perc Mipa Härter P edzővel 20°C-nál



Hígítás

-



Szórési viszkozitás

Szórópisztoly

-

Airmix / Airless

-



Felhordás

Felhordási mód

-

Edző

-

Nyomás (bar)

-

Fúvóka (mm)

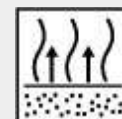
-

Rétegszám

-

Hígítás (%)

-



Szellőztetési idő

-

Szárazréteg-vastagság

-

Verzió szám: d 0424

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszáráz	Érintésszáráz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	20 perc	–
60°C	–	–	–	10 perc	–
infravörös- szárítás (távolság kb. 80 cm és max. 80°C)	–	–	–	4-5 perc	–

Ismertetőjegyek**Tárolás:**

–

VOC-szabályozás:EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l
A termék tartalma maximum 50 g/l.**Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter gitt 10°C alatt már nem keményedik meg.**Feldolgozási utasítások:** az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet át kell csiszolni.

A meg nem kötött régi festéket vagy alapozókat el kell távolítani.

Ne alkalmazza hőre lágyuló vagy savas termékeken (reakció alapozó).

A gittet és az edzőt jól össze kell keverni. Ne használjon 3%-nál több Härter P edzőt! Az edző alul-, illetve túladagolása foltosodást okozhat a fedőbevonatban.

Minden munkafázis előtt meg kell tisztítani és zsírtalanítani a teljes festendő felületet Mipa Silikonentferner anyaggal.

A sérült területeket rozsdátlanítani kell, míg fémesen fényesek nem lesznek, majd szárazon P 80 / 150 csiszolópapírral át kell csiszolni. Száradás után P 150 / 240 csiszolópapírral csiszolja szárazon.

A gitt felhordása előtt a teljes felületet matra kell csiszolni P 240 / 360-as száraz csiszolópapírral.

Színesfém felületeken (pl. alumínium, horganyozott felületek) végzett gittmunkák esetén a tényleges töltés előtt előalapozható a Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal az optimális tapadás biztosítása érdekében.

Átfestés előtt szigetelje le Mipa 1K vagy 2K fillerrel.

A fokozott korrózióvédelem érdekében, pl. veterán autók restaurálása esetén, előtte alapozza le Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal (lásd a Mipa EP Primer-Surfacer műszaki adatlapot).

A gittek csak szárazon csiszolja.