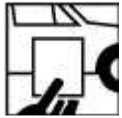


Termékleírás

Folyásképes, önterülő 2K poliészter finomgitt vékony és legvékonyabb rétegekben történő felhordáshoz fedőréteggént PE töltőgitt fölé, az esetleges pórusok lezárására és a kisebb festéksérülések (karcolások, barázdák stb.) javítására. Nagyon sima, festékszerű felület fokozott fényességgel, kevés csiszolást igényel. Tapad vasra, acélra, alumíniumra, horganyozott felületekre, üvegszálás műanyagra és fára. Rendkívül könnyen és gyorsan csiszolható, spaklival és ecsettel felhordható, önthető. Világos zöld pigmentált, magas fedést biztosít. Nem ereszkedik meg a fedőréteg.

Kiadósság: -

Feldolgozási utasítások



Szín

világos zöld



Keverési arány

Edző

Mipa Härter P

festék : edző (tömeg szerint)

100 : 2

festék : edző (térfogat szerint)

-



Edző

teljes lakkozáshoz

-

részlakkozáshoz

-



Fazékidő

3 perc Mipa Härter P edzővel 20°C-nál



Hígítás

-



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

-

Airmix / Airless

-



Felhordás

Felhordási mód

-

Edző

-

Nyomás (bar)

-

Fúvóka (mm)

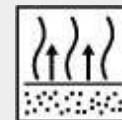
-

Rétegszám

-

Hígítás (%)

-



Szellőztetési idő

-

Szárzréteg-vastagság

-

Verzió szám: d 0524

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszáráz	Érintésszáráz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	15-20 perc	–
60°C	–	–	–	5-10 perc	–
infravörös- szárítás (távolság kb. 80 cm és max. 80°C)	–	–	–	4-5 perc	–

Ismertetőjegyek**Tárolás:** –**VOC-szabályozás:** EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l
A termék tartalma maximum 25 g/l.**Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és maximum 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter gitt 10°C alatt már nem keményedik meg.**Feldolgozási utasítások:** az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet át kell csiszolni.

A meg nem kötött régi festéket vagy alapozókat el kell távolítani.

Ne alkalmazza hőre lágyuló vagy savas termékeken (reakció alapozó).

A gittet és az edzőt jól össze kell keverni. Ne használjon 3%-nál több Härter P edzőt! Az edző alul-, illetve túladagolása foltosodást okozhat a fedőbevonatban.

Minden munkafázis előtt meg kell tisztítani és zsírtalanítani a teljes festendő felületet Mipa Silikonentferner anyaggal.

A sérült területeket rozsdátlanítani kell, míg fémesen fényesek nem lesznek, majd szárazon P 80 / 150 csiszolópapírral át kell csiszolni. Száradás után P 150 / 240 csiszolópapírral csiszolja szárazon.

A gitt felhordása előtt a teljes felületet matta kell csiszolni P 240 / 360-as száraz csiszolópapírral.

Színesfém felületeken (pl. alumínium, horganyozott felületek) végzett gittmunkák esetén a tényleges töltés előtt elő kell alapozni Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal az optimális tapadás biztosítása érdekében.

Átfestés előtt szigetelje le Mipa 1K vagy 2K fillerrel.

A fokozott korrózióvédelem érdekében, pl. veterán autók restaurálása esetén, előtte alapozza le Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal (lásd a Mipa EP Primer-Surfacer műszaki adatlapot).

A gittet csak szárazon csiszolja.