

Termékleírás

A Mipa P 96 Anti-Rust egy acéllemezhez, horganyozott lemezekhez, alumíniumhoz, ónozott felületekhez, üvegszállal erősített műanyagokhoz és fához tapadó töltő- és befejező gitt, mely a fémfelületeken nagyon magas szintű korrózióvédelmet biztosít. Ezáltal az acéllemezre történő átgittelés előtti rozsdavédő alapozók felhordásának szokásos gyakorlata mellőzhető. Ez nagy előnyt jelent különösen a veterán autók restaurálásakor vagy olyan munkavégzés során, ahol magas szintű korrózióvédelem szükséges. A rövid száradási idő és a könnyű csiszolhatóság a csúcstermék további jellemzői. Mipa fillerekkel átfesthető.

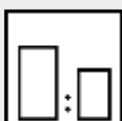
Kiadósság: -

Feldolgozási utasítások



Szín

rozsdabarna



Keverési arány

Edző

Mipa Härter P

festék : edző (tömeg szerint)

100 : 2

festék : edző (térfogat szerint)

-



Edző

teljes lakkozáshoz

-

részlakkozáshoz

-



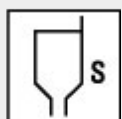
Fazékidő

3 - 4 perc Mipa Härter P edzővel 20°C-nál



Hígítás

-



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

-

Airmix / Airless

-



Felhordás

Felhordási mód

-

Edző

-

Nyomás (bar)

-

Fúvóka (mm)

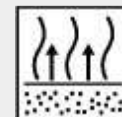
-

Rétegszám

-

Hígítás (%)

-



Szellőztetési idő

-

Szárazréteg-vastagság

-

Verzió szám: d 0424

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmazhatóságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszáráz	Érintésszáráz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	20 perc	–
60°C	–	–	–	5 perc	–
infravörös- szárítás (távolság kb. 80 cm és max. 80°C)	–	–	–	4-5 perc	–

Ismertetőjegyek**Tárolás:**

–

VOC-szabályozás:EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l
A termék tartalma maximum 25 g/l.**Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter gitt 10°C alatt már nem keményedik meg.**Feldolgozási utasítások:** az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet át kell csiszolni.

A meg nem kötött régi festéket vagy alapozókat el kell távolítani.

Ne alkalmazza hőre lágyuló vagy savas termékeken (reakció alapozó).

A gittet és az edzőt jól össze kell keverni. Ne használjon 3%-nál több Härter P edzőt! Az edző alul- vagy túladagolása foltosodást okozhat a fedőbevonatban.

Minden munkafázis előtt meg kell tisztítani és zsírtalanítani a teljes festendő felületet Mipa Silikonferner anyaggal.

A sérült területeket rozsdátlanítani kell, míg fémesen fényesek nem lesznek, majd szárazon P 80/150 csiszolópapírral át kell csiszolni. Száradás után P 150/240 csiszolópapírral csiszolja szárazon.

A gitt felhordása előtt a teljes felületet mattra kell csiszolni P 240/360-as száraz csiszolópapírral.

Színesfém felületeken (pl. alumínium, horganyozott felületek) végzett gittmunkák esetén a tényleges töltés előtt előalapozható a Mipa EP-Primer-Surfacer termékkel az optimális tapadás biztosítása érdekében.

Fedőfestés előtt vonja át Mipa 1K vagy 2K fillerrel.

A gittet csak szárazon csiszolja.