

Mipa Spritzspachtel

Cikkszám: 213660000

Termékinformáció

Rendeltetésszerű használat

A Mipa Spritzspachtel kiváló töltőerővel rendelkező termék a gyors, professzionális feltöltéshez és kisebb egyenetlenségek lezárásához, karcolások, csiszolásnyomok stb. a kitöltött felületeken. Sima felületet eredményez a következő bevonathoz. Átfesthető vele víz- és oldószerbázisú 1K és 2K fedőbevonatok.

Felhasználási utasítások



Felület

Jól csiszolt gittfelületeken, acél és horganyzott aljzatokon tapad.

Előkezelés / Tisztítás

Szilikonlemosóval, horganyzott aljzatok előkezelése Mipa Zinkreinigerrel. Részletes információkért olvassa el az "Aljzat előkészítése" című részt.

Jellemzők

Magas szilárdanyag tartalom
Kiváló tapadás
Magas rétegvastagság a jó stabilitás miatt
Gyors csiszolás a rövid száradási időnek köszönhetően

Szín / Fényesség Szürke / matt



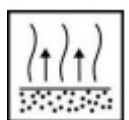
Előkészület

Használat előtt 1-2 percig erőteljesen rázza fel a dobozt!



Alkalmazás

Tesztfújás – szórási távolság kb. 10 – 15cm
2-3 réteg, száraz rétegvastagság: 80 – 90 qm



Szellőztetés

3 – 5 perc a rétegek között



Használat után

Használat után fordítsa fejjel lefelé a edényt és permetezzen, amíg a szórófej tiszta nem lesz, ez megakadályozza a szórófej eltömődését.



Száradási idő 20°C-on

Porszárak kb. 5 – 10 perc

Szerelhető kb. 20 perc

Átfesthető kb. 20 perc

Csiszolható kb. 40 perc



Utólagos felhasználás

Száraz csiszolás: 1 rétegű bevonat P 400
2 rétegű bevonat P 500 - 600



Nedves csiszolás: 1 rétegű bevonat P 600
2 rétegű bevonat P 800 - 1000

Felhasználási feltételek: +10°C-tól és 80% relatív páratartalomig. Biztosítson megfelelő szellőzést.

Tárolás: Hűvös és száraz helyen 2 évig tárolható.

VOC szabályozás: EU határérték a termékre (kat. B/e): 840 g/l
Ez a termék max. 725 g/l VOC.

Biztonsági információk: Lásd a biztonsági adatlapot.

Felhasználási utasítások:

Ne vonja be poliészter alapú anyagokkal.

Felület előkészítése:

Az alapfelületnek tisztának és száraznak kell lennie. Távolítsa el az olajat, zsírt, rozsdát, sorjákat, valamint minden egyéb anyagot ami káros hatással lehet a bevonatra!

Távolítsa el a nem kemény vagy nem szilárd régi festéket/alapozót.

Ne használja hőre lágyuló felületeken.

Acél hordozók:

1. Előtisztítás Mipa Szilikonlemosóval.
2. Ezután száraz csiszolás P120-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Szilikonlemosóval.

Version: h 0722

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett, sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és felhasználását a tervezett felhasználás céljára, a mindenkori tárgyi feltételek között. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát, előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül, bármikor megváltoztassuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100

MIPA Hungária Kft · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2 · Tel. 36 (22) 514-510 · Fax. 36 (22) 514-514 info@mipahungaria.hu, www.mipahungaria.hu

Horganyzott felület (szalaghorganyzás / teljes tűzihorganyzás) és elektrolgalvanizálás:

1. Előtisztítás Mipa Szilikonlemosóval.
2. Ezután száraz csiszolás P220-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Szilikonlemosóval.

Horganyzott aljzatok (szakaszos horganyzás / szakaszos tűzihorganyzás), felület tisztítás ammóniával: Mipa Zinkreiniger:

1. Keverje össze a Mipa Zinkreinigert 1:1 arányban vízzel.
2. Alapos nedves csiszolás szőszmentes kendővel a matt felület eléréséig.
3. Hagyja hatni a kapott fémszürke szuszpenziót kb. 10 perc.
4. Újracsiszolás.
5. Ezt követően alaposan öblítse le vízzel, és hagyja megszáradni a felületet.

GRP:

1. Festés előtt melegítse újra a festendő tárgyat 60 percig 60°C-on.
2. Zsírtalanítsa a Mipa Műanyagtisztító (antisztatikus) vagy Mipa Szilikonlemosó segítségével.
3. Alaposan csiszolja meg a P240 - P320 csiszolópapírral.
4. Tisztítsa meg újra Mipa Műanyagtisztító (antisztatikus) vagy Mipa Szilikonlemosó segítségével.
5. Hagyja az alkatrészeket teljesen megszáradni.
6. Elektrosztatikus töltések semlegesítésére ajánlott:
Fújja le a felületeket az MP Ionisierungspistole X-ION segítségével, egyetlen műveletben tisztít és semlegesít, megköti a port felhordáskor. Ezen túlmenően elkerüli a pigment orientációbeli különbségeket fémes/effektusos átfestéskor bázisfestéknél.

FIGYELEM: A leválasztó anyagokat teljesen el kell távolítani! A korábban említett előkészítés után javasoljuk nedvesítési teszt elvégzése vízzel. Ha a vízcseppek gyorsan lepereregnek, ismételje meg az előkezelést.

Ép, hibátlan régi fényezések, gyári festés:

1. Előtisztítás Mipa Szilikonlemosóval.
2. Ezután csiszolás P320-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Szilikonlemosóval.

Katód e-bevonat / hegesztgető alapozó:

1. Előtisztítás Mipa Szilikonlemosóval.
2. Ezután csiszolás MP SoftPad Superfine szivaccsal vagy P320-as papírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Szilikonlemosóval.

Ha töltőalapozóként használja, kövesse az alábbi csiszolási utasításokat száradás után:

1. 1 rétegű fedőbevonatoknál szárazon csiszoljon P400-al vagy nedvesen P600-al.
2. 2 rétegű fedőbevonatoknál P500 / 600-as száraz csiszolás vagy P800 / 1000-es nedves csiszolást javasolunk.
3. Alaposan távolítsa el a csiszolási port a Mipa Szilikonlemosó, vagy Mipa WBS Tisztító vagy Mipa WBS Tisztító FINAL segítségével. Használjon tiszta, szőszmentes törlőkendőt.
Javasoljuk, hogy a csiszolt felületeket és/vagy illesztéseket, hornyokat stb. olajmentes sűrített levegővel alaposan fújja le.
4. Ezután tisztítsa meg a festendő felületet Mipa Szilikonlemosó, vagy Mipa WBS Tisztító vagy Mipa WBS Tisztító FINAL festékekkel. Használjon új, tiszta törlőkendőt.

Miután a tisztítószer teljesen megszáradt anélkül, hogy csíkokat hagynának, vigye fel a fedőréteget.