

### Termékleírás

Vízbázisú kétrétegű bázislack járművek, motorkerékpárok és haszongépjárművek teljes vagy részleges fényezésére. Mipa 2K szintelen lakkokkal történő bevonás esetén időjárásálló, magasfényű fedőréteget eredményez. Minden szín ólom- és kromátmentes pigmentből áll.

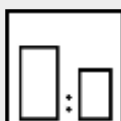
Kiadósság: 7 - 9 m<sup>2</sup>/l

### Feldolgozási utasítások



#### Szín

Mipa Mix-rendszer



#### Keverési arány

##### Edző

–

festék : edző (tömeg szerint)

–

festék : edző (térfogat szerint)

–



#### Edző

teljes fényezéshez

–

részleges fényezéshez

–



#### Fazékidő

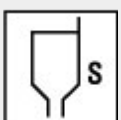
–



#### Hígítás

10 - 20% Mipa WBC-Verdünnung

10 - 20% Mipa WBS Beschleuniger (száradásgyorsító)



#### Szórési viszkozitás

##### Szórópisztoly

22 - 25 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

–



#### Felhordás

##### Felhordási mód

Szórópisztoly  
(magas nyomású technika)

Edző

–

Nyomás (bar)

2 - 2,5

Fúvóka (mm)

1,2 - 1,3

Rétegszám

2,5

Hígítás (%)

10 - 20

HVLP  
(alacsony nyomású technika)

–

2 - 2,2

1,2 - 1,3

2,5

10 - 20

HVLP /

–

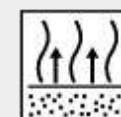
0,7

–

–

–

szórásnyomás



#### Szellőtetési idő

5 - 8 perc a rétegek között

#### Szárazréteg-vastagság

15 - 20 µm

Verzió szám: d 1021

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmazhatóságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkorai tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paint.de

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Tel: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paint.hu



### Száradási idő

Tárgyhőm.	Porszáráz	Érintésszáráz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	–	20 perc (a felület matt a száradás végén)
40°C	–	–	–	–	13 perc + 5 percet hűlni hagyni
levegő fújó pisztoly	–	–	–	–	7 perc

### Ismertetőjegyek

**Tárolás:** eredeti zárt kiszerezésben legalább 2 év. Fagymentes helyen tárolandó.

**VOC-szabályozás:** EU határérték erre a termékre „B/d” kategóriában 420 g/l  
Ez a termék maximum 420 g/l tartalmú.

**Feldolgozási feltételek:** +10°C-tól és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő szellőztetésről.

A száradási idő rövidül a levegő sebességének növekedésével és a relatív páratartalom csökkenésével.

Hőlégfúvóval történő szárítás esetén a száradási idő jelentősen, kb. 50%-kal csökken.

Optimális felhasználási feltételek:

levegő hőmérséklet: 20 - 25°C

tárgy-hőmérséklet: > 15°C

relatív páratartalom: 40 - 60%

levegő sebessége: 0,25 - 0,3 m/s

**Feldolgozási utasítások:** kiöntő fej használata csak szükség esetén.

Minden használat előtt alaposan, körülbelül 20-30 másodpercig kell a palackot rázni.

A Mipa WBC keverékeket a Mipa WBC hígító hozzáadása után még 6-8 hétig lehet felhasználni.

Feldolgozás:

Használat előtt ellenőrizni kell a szint.

1. szórásmenet:

½ terület réteg szórásmenet félnedvesen, kb. 2 bar szórásnyomással

Köztes szárítás:

pl: levegő fújó pisztollyal, amíg a WBC bázislakk teljesen megszárad

2. szórásmenet:

egy teljes réteg, ami két félnedves területből áll („fel és le”) azonos távolsággal, szórási sebességgel és az első szórásmenetnél alkalmazott szórásnyomással.

Megjegyzés:

Ha a 2. szórásmenettel még nem biztosított a teljes fedés, egy köztes szárítás után egy újabb réteget kell felvinni.

Száradás:

7 perc levegő fújó pisztoly használatával vagy

13 perc 40°C-on + kihülés vagy

20 perc szobahőmérsékleten

Ejtő réteg csak metál és effekt színeknél:

1 bar csökkentett szórásnyomással egy egyenletes szórásmenet kerül felhordásra minden metál- és effektszín esetében. Ez az ejtő réteg feltétlenül szükséges a színpontosság eléréséhez. Ezenkívül az ejtő réteg révén megakadályozhatóak a szabálytalanságok, mint például a felhősödés esetleges kialakulása.

Megjegyzés: a színárnyalat metál és effekt színeknél hajlamos „világosabbnak” tűnni az ejtő réteg révén. Ha a színárnyalat az első ejtő réteg után túl „sötétnek” tűnik, akkor szükséges egy második ejtő réteg, hogy tovább világosítsuk az árnyalatot.

Kb. 5 perces szobahőmérsékleten történő száradás után bevonható a felület a szintelen lakkal.

Melléfényezés:

Komplikált metál és effekt színek melléfényezésénél Mipa WBC Beispritzlack használata ajánlott.

3 rétegű lakkozás (réteg 1 + réteg 2 + szintelen lakk):

ilyen esetekben a teljes kikeményedés javítása érdekében az 1. bevonathoz Mipa WBC-Härter edzőt kell használni. A festési folyamat a következő:

Első réteg = Mipa WBC-Basislack + 5% Mipa WBC-Härter tömeg- vagy térfogatarányosan (először alaposan keverje el az edzőt a WBC bázisfestékben), majd hígítás 10-20%-ban Mipa WBC- Verdünnung (hígító) vagy Mipa WBS-Beschleuniger (száradásgyorsító) anyaggal. Köztes szellőztetési idő legalább 20 perc szobahőmérsékleten.

A második réteg alapesetben edző nélkül alkalmazható, a végső szellőztetési idő ugyancsak legalább 20 perc szobahőmérsékleten a szintelen lakk felhordása előtt.

Gyengén fedő színek alkalmazása:

Azok a WBC színek, melyeknek összetételük miatt alacsonyabb a fedőképességük (pl. fényes fehér színek), általában vastagabb rétegeket építenek fel. Ez jelentősen késleltetheti a száradást, és megnö az átlátszó bevonat tapadási problémáinak kockázata. Emiatt biztonság kedvéért az alábbiak szerint javasoljuk az edző hozzáadását a bázislakk-réteghez:

Mipa WBC-Basislack + 5% Mipa WBC-Härter tömeg- vagy térfogatarányosan (először alaposan keverje el az edzőt a WBC bázisfestékben), majd hígítás 10-20%-ban Mipa WBC-Verdünnung (hígító) vagy Mipa WBS-Beschleuniger (száradásgyorsító) anyaggal. A végső szellőztetési idő a szintelen lakk felhordása előtt legalább 20 perc szobahőmérsékleten.

Mipa WBC Vicrom tartalmú színek felhordása:

Mivel a Mipa WBC Vicrom nagyon finom pigmentációval rendelkezik, a felületet az alábbiak szerint kell előkészíteni a látható csiszolási nyomok elkerülése érdekében:

1. nagyon finom végső csiszolás P 800 - 1000 csiszolópapírral
2. Mipa WBC 000 zárt réteggel előfestés, majd kb. 5-10 perces szobahőmérsékleten történő szellőztetési idő után WBC fedőlakkal átfesteni

Feldolgozás magas páratartalom és/vagy alacsony légáramlás mellett:

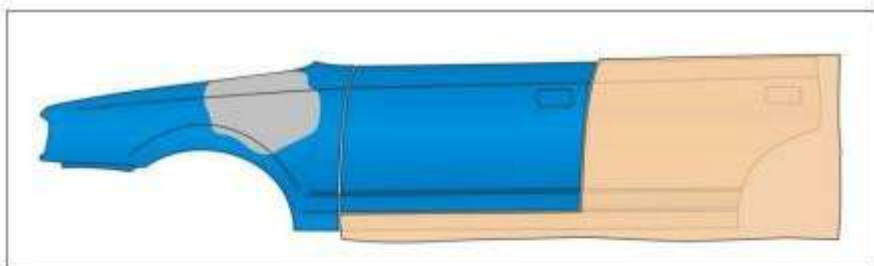
Az átszáradás javítása érdekében ilyen esetekben kizárólag Mipa WBS-Beschleuniger használatos a Mipa WBC-Verdünnung helyett. A hozzáadandó mennyiségek változatlanok. Ez a javaslat mind a standard festékszerkezetre, mind a 3 rétegű festékbevonatra vonatkozik. Ezenkívül ügyelni kell a megadott rétegvastagságok, valamint a köztes és végső szellőztetési idők pontosan betartására és hogy a szintelen lakk felhordása ne túl nedvesen történjen. Ezáltal a fényességvesztés, illetve a későbbi mattulás hatékonyan elkerülhető.

Szintelen lakk felhordása:

A Mipa WBC bázislakkok az összes Mipa 2K szintelen lakkal (Klarlack) bevonhatóak. A VOC-határértékek eléréséhez Mipa 2K-HS szintelen lakkokat kell alkalmazni.

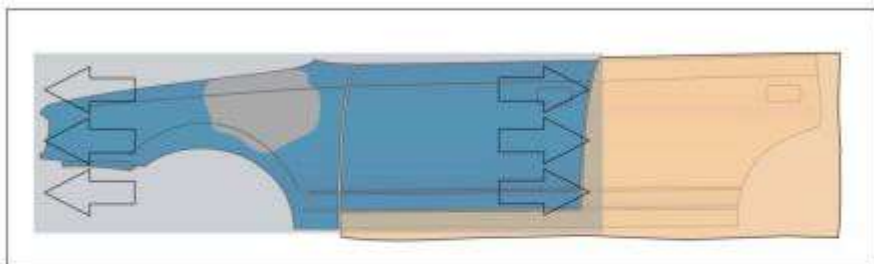
### Mipa WBC: 2 rétegű melléfényezési eljárás

lakkozási lépések	festék rendszer	+ edző	+ hígító	rétegszám
1. melléfényező lakk	<b>WBC Beispritzlack</b>	-	használatra kész	1
szellőztetési idő	körülbelül 5 perc szobahőmérsékleten			-
2. bázislakk	<b>WBC</b>	-	<b>10 - 20 % WBC Verdünnung vagy WBS Beschleuniger</b>	2,5
szellőztetési idő	legalább 20 perc szobahőmérsékleten, vagy kb. 13 perc 40°C-nál			-
3. szintelen lakk	<b>Mipa 2K szintelen lakkok (Klarlack)</b>	-	-	-



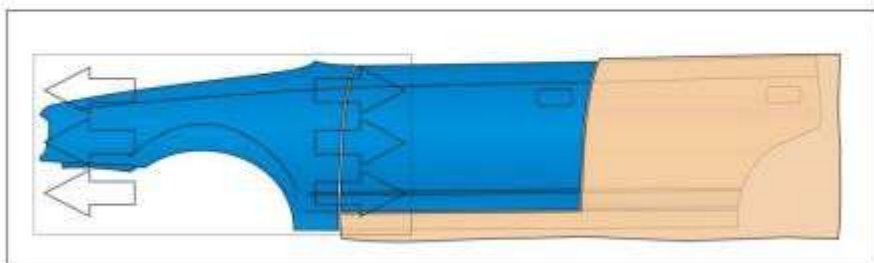
#### Kiinduló helyzet:

a sárvédő feltöltve és csiszolva, festésre kész, ép ajtó, finoman csiszolva, a melléfényezési zónát mutatja



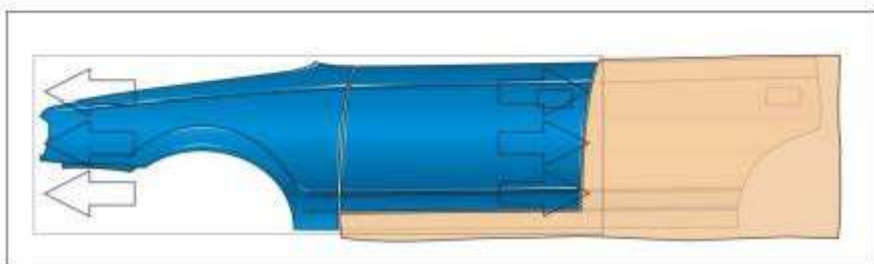
#### A Mipa WBC-Beispritzlack felhordása:

a teljes felület előlakkozása: Mipa WBC-Beispritzlack 1 nedves zárt szórásmenettel.



#### A Mipa WBC felhordása:

a sárvédő lakkozása fedően, kiterjedre az ajtó elülső részébe a lehető legjobb színárnyalat- és effektusátmenet eléréséig.



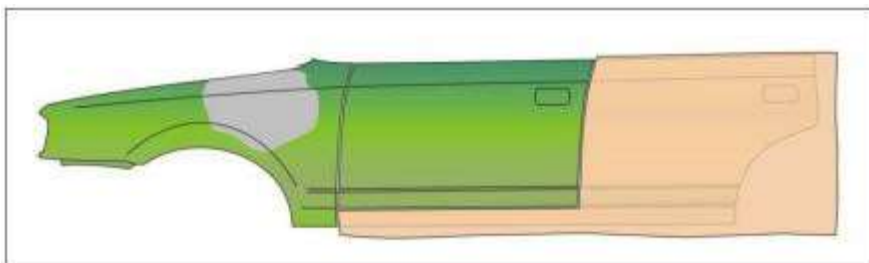
#### Szintelen lakk felhordása:

a sárvédő + ajtó lakkozása szintelen lakkal

### Mipa WBC: 3 rétegű melléfényezés standard

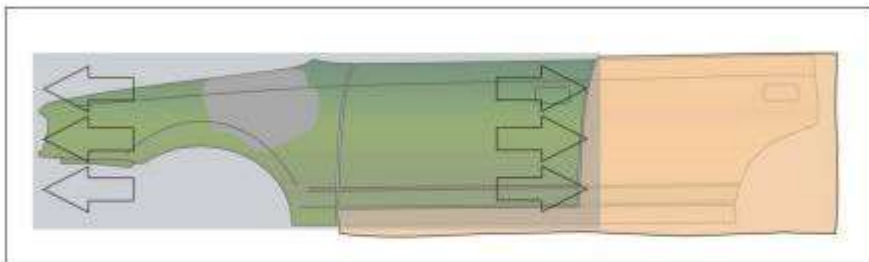
lakkozási lépések	festék rendszer	+ edző	+ hígító	rétegszám
1. melléfényező lakk	<b>WBC Beispritzlack</b>	-	használatra kész	1
szellőztetési idő	körülbelül 5 perc szobahőmérsékleten			-
2. első réteg*	<b>WBC</b>	<b>5% tömeg- vagy térfogatarányos WBC-Härter</b>	<b>10-20 % WBC Verdünnung vagy WBS Beschleuniger</b>	2,5
szellőztetési idő	legalább 20 perc szobahőmérsékleten, vagy kb. 13 perc 40°C-nál			-
3. második réteg*	<b>WBC</b>	-	<b>10-20 % WBC Verdünnung vagy WBS Beschleuniger</b>	1 -2
szellőztetési idő	legalább 20 perc szobahőmérsékleten, vagy kb. 13 perc 40°C-nál			-
4. szintelen lakk	<b>Mipa 2K szintelen lakkok (Klarlack)</b>	-	-	-

\*csak közvetlen a feldolgozás előtt elegyíteni!



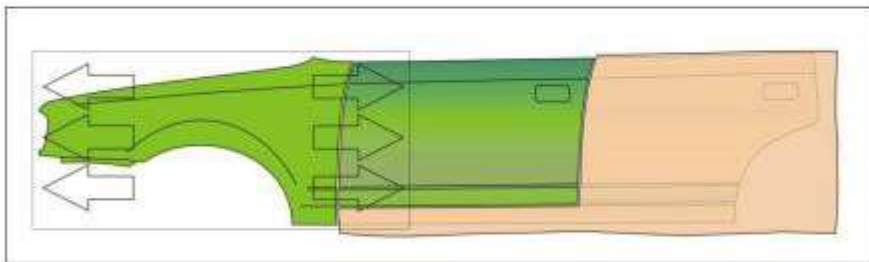
#### Kiinduló helyzet:

a sárvédő feltöltve és csiszolva, festésre kész, ép ajtó, finoman csiszolva, a melléfényezési zónát mutatja



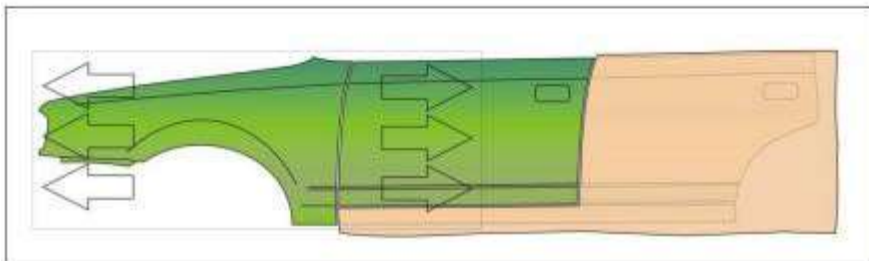
#### A Mipa WBC-Beispritzlack felhordása:

a teljes felület előlakkozása: Mipa WBC-Beispritzlack 1 nedves zárt szórásmenettel



#### Az első réteg felhordása:

a sárvédő lakkozása, fedően az első réteggel kiterjedre az ajtó elülső részébe



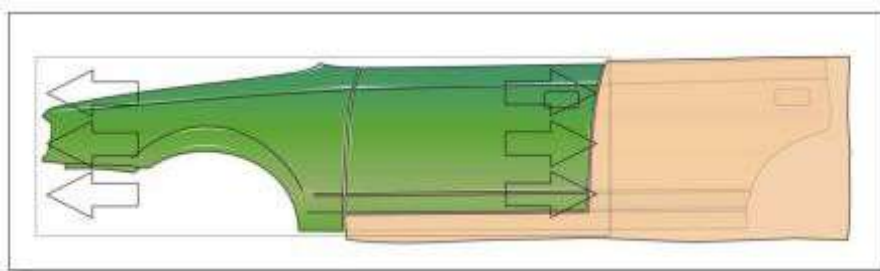
#### A második réteg felhordása:

egy - két szórásmenet egyenletes felvitele a sárvédőre és az ajtó középső részére a lehető legjobb színárnyalat- és effektusátmenet eléréséig.

**Fontos:** az első réteg lefolyási zónáját átlapolva kell festeni!

Verzió szám: d 1021

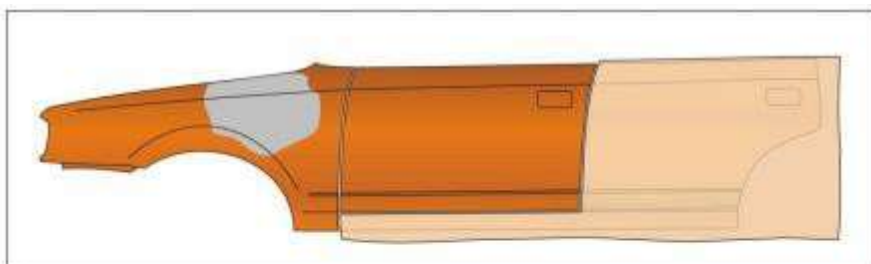
Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszzerűen megvizsgálja termékeink alkalmazhatóságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.



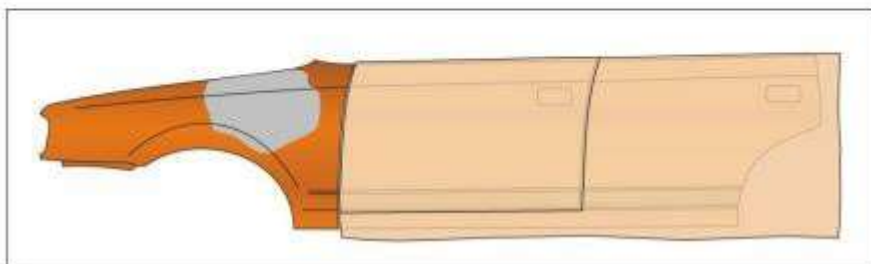
**Szintelen lakk felhordása:**  
a sárvédő + ajtó lakkozása szintelen lakkal

### Mipa WBC: 3 réteg melléfényezési eljárás, amennyiben az első réteg alacsony fedőképességgel rendelkezik

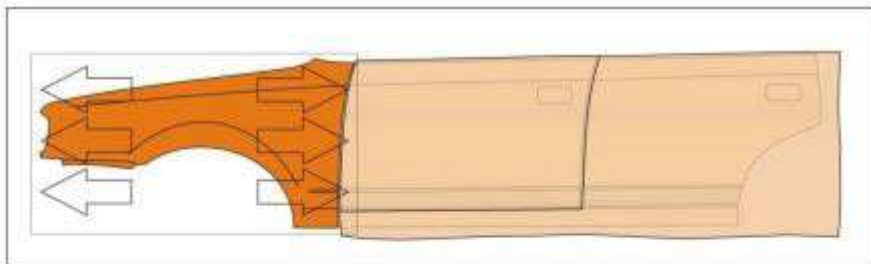
Ez esetben az első réteg először csak a javítandó részre fedően felhordandó, miközben a melléfényezési zóna fedve / maszkolva marad a túl nagy szórásköd-képződés megelőzése érdekében. Ezután távolítsa el a maszkolást a melléfényezési zónáról és hordja fel az első réteget horony nélkül, területen.



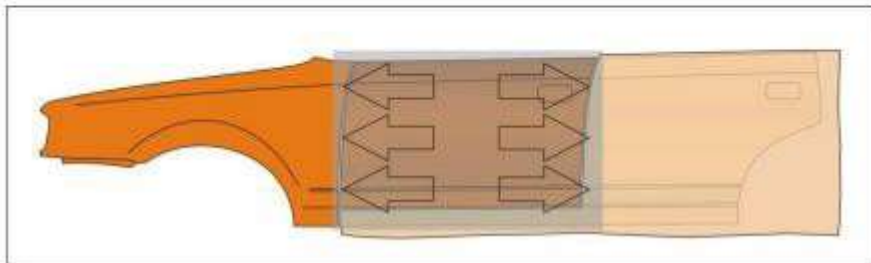
**Kiinduló helyzet:**  
a sárvédő feltöltve és csiszolva, festésre kész, ép ajtó, finoman csiszolva, a melléfényezési zónát mutatja



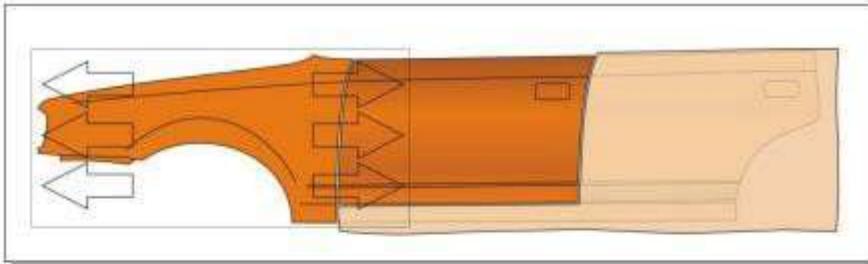
**A melléfényezési zóna maszkolása:**  
a túl erős szórásköd-képződés megelőzésére egyszerűen maszkolja le a felületet.



**Az első réteg felhordása:**  
először csak a sárvédő elem lakkozása fedően az első réteggel

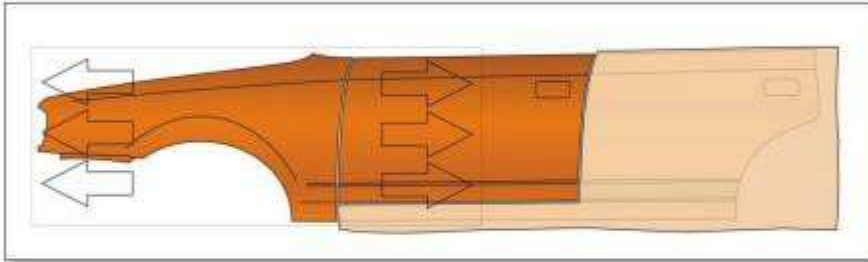


**A Mipa WBC-Beispritzlack felhordása:**  
az ajtó maszkolásának eltávolítása után az ajtó teljes felületének előfestése egy nedves, zárt szórásmenttel



**Az első réteg felhordása:**

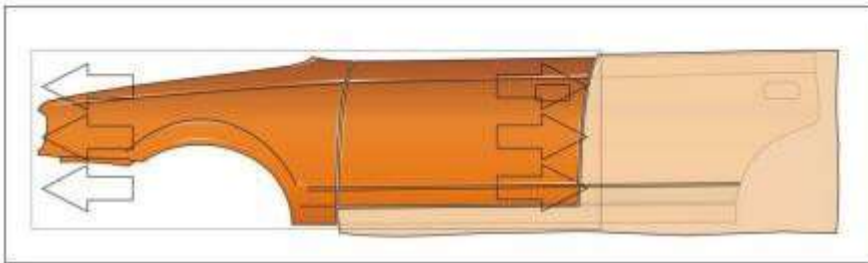
a sárvédő lakkozása az első réteggel kiterjedre az ajtó elülső részébe



**A második réteg felhordása:**

egy - két szórásmenet egyenletes felvitele a sárvédőre és az ajtó középső részére a lehető legjobb színárnyalat- és effektusátmenet eléréséig.

**Fontos:** az első réteg lefolyási zónáját átlapolva kell festeni!



**Szintelen lakk felhordása:**

a sárvédő + ajtó lakkozása szintelen lakkal