





### Termékleírás

Gyorsan száradó, egykomponensű cinkporfesték korrózióvédelmi rendszerekhez, magas védőhatással acélfelületeken, ecsettel történő felhordással. Alkalmazható továbbá cinkszórt alkatrészek, hegesztési varratok és hasonló sérült területek javítására is. Átfesthető Mipa 1K festékekkel (műgyanta festékek, PMI AK, PMI VC).

Szín: szürke

### Feldolgozási utasítások

	<b>Keverési arány</b>						
	<b>Edző</b>		<b>festék : edző (tömeg szerint)</b>		<b>festék : edző (térfogat szerint)</b>		
	-		-		-		
	<b>Edző</b>						
	-						
	<b>Fazékidő</b>						
	-						
	<b>Hígítás</b>						
	Hígítás nélküli feldolgozás.						
	<b>Feldolgozási viszkozitás</b>						
	<b>Szórópisztoly</b>			<b>Airmix / Airless</b>			
	-			-			
	<b>Felhordás</b>						
	<b>Felhordási mód</b>	<b>Edző</b>	<b>Nyomás (bar)</b>	<b>Fúvóka (mm)</b>	<b>Rétegszám</b>	<b>Hígítás (%)</b>	
	ecset / henger	-	-	-	-	0	
	<b>Száradási idő</b>						
	<b>Edző</b>	<b>Tárgyhóm.</b>	<b>Porszárás</b>	<b>Érintésszáraz</b>	<b>Szerelhető</b>	<b>Csiszolható</b>	<b>Átvonható</b>
	-	20°C	25 - 30 perc	50 - 60 perc	6 óra	-	12 óra
	-	60°C	-	-	45 perc	-	-

Teljes kikeményedés 3 - 4 nap (20°C) elteltével.

### Ismertetőjegyek

<b>Főbb jellemzők:</b>	Kötőanyag bázis:	Epoxi-észter gyanta
	Szárazanyag-tartalom (tömeg%):	~ 81
	Szárazanyag-tartalom (térfogat%):	~ 43
	Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):	Tixotróp
	Sűrűség ISO 2811 (kg/l):	~ 2,6
	Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egység):	10 - 20 matt

Verzió szám: d 11/0424

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmazhatóságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkor tárgy feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

- Tulajdonságok:**
- fémtartalom a száraz filmben több, mint 91%
  - magas katódos korrózióvédelem
  - tartós hőterhelés 400°C-ig
  - tapad acélra
- Elméleti kiadósság:** ~ 17,8 m<sup>2</sup>/kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál
- Tárolhatóság:** eredeti zárt kiszerezésben minimum 2 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.
- VOC:** < 490 g/l
- Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.
- Felület előkészítése:** olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak!
- Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott fémfelületen tapadáspróbát kell végezni.
- Acél:  
- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni
- Javasolt rétegrend:** 2 rétegű bevonatrendszer:  
acél:  
alapozó: Zinkalyd 50 - 60 µm szárazréteg-vastagsággal  
fedőréteg: \*AK 200 / AK 240 / AK 250, 60 - 80 µm szárazréteg-vastagsággal
- 3 rétegű bevonatrendszer:  
acél:  
alapozó: Zinkalyd 50 - 60 µm szárazréteg-vastagsággal  
köztes réteg: AK 555-20 / VC 555-20, 60 - 80 µm szárazréteg-vastagsággal  
fedőréteg: \*AK 200 / AK 240 / AK 250, 60 - 80 µm szárazréteg-vastagsággal
- \*További fedőfestékek is elérhetőek termékínálatunkban, kérjük forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazástechnikusunkhoz.
- Egyéb információk:** csak szakipari felhasználásra ajánlott!
- Felbontás után jól lezárva, nedvességtől védve tartandó.
- Munkafázisonként ne lépje túl a 120 µm szárazréteg-vastagságot (ellenkező esetben fennáll a hosszabb idejű átszáradás és a repedezés veszélye).
- 2 komponensű festékekkel nem vonható át.
- Különleges színárnyalatok kérésre elérhetőek.
- GISCODE: BSL60
- Eszközök tisztítása:** az eszközöket közvetlen használat után Mipa Nitroverdünnung termékkel tisztítani.
- Hulladékkezelés:** az ártalmatlanítás országoként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik. A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet terméknevet.