

Termékleírás

Gyorsan száradó egyrétegű szórásra beállított festék acélból, horganyzott acélból és alumíniumból készült szerkezetek (csarnokok, csövek, kapuk, fal- és mennyezetburkolatok, tartályok, konténerek, járműszerkezetek) bevonására bel- és kültéren.

Feldolgozási utasítások

	Keverési arány						
	Edző		festék : edző (tömeg szerint)		festék : edző (térfogat szerint)		
	–		–		–		
	Edző						
	–						
	Fazékidő						
	–						
	Hígítás						
	Mipa WBS VE-Wasser termékkel						
	Szórési viszkozitás						
	Szórópisztoly			Airmix / Airless			
	30 - 40 s 4 mm DIN			–			
	Felhordás						
	Felhordási mód	Edző	Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Rétegszám	Hígítás (%)	
	Szórópisztoly / HVLP	–	2,0 - 2,5	1,2 - 1,3	2 - 4	0 - 5	
	Száradási idő						
	Edző	Tárgyhóm.	Porszárás	Érintésszárás	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
	–	20°C	15 - 25 perc	25 - 35 perc	8 óra	–	–
	–	60°C	–	30 perc	1 óra	–	–

Teljes kikeményedés 4 - 5 nap (20°C) elteltével.

Verzió szám: d 15/0324

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkor tárgy feltevételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:	Kötőanyag bázis:	Akrilát
	Szárazanyag-tartalom (tömeg%):	~ 49
	Szárazanyag-tartalom (térfogat%):	~ 34
	Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):	Tixotróp
	Sűrűség ISO 2811 (kg/l):	~ 1,3
	Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egység):	35 - 45 selyem matt

Tulajdonságok:	- rövid száradási idő
	- nagyon jó vízállóság
	- kitűnő UV- és időjárásállóság
	- hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 130°C
	- hőállóság tartós hőterhelés esetén: 70°C
	- tapad acélra, horganyzott felületre, alumíniumra

Elméleti kiadósság: ~ 30 m²/kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál

Tárolhatóság: eredeti zárt kiszerezésben minimum 2 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.

VOC: < 50 g/l

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 70% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Felület előkészítése: olaj, zsír, rozsdá, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak!

Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadáspróbát kell végezni.

Acél:

- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni
- kézi tisztítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint
- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel

Horganyzott felületek:

- Sweep

Alumínium:

- zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360/400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani

Ásványi aljzatok (beton, vakolat):

- a megkötött, mérettartó és teherbíró ásványi aljzatoknak hámló részekről és egyéb elválasztó hatású anyagoktól (pl. gumimaradvány, zsír, olaj, rozsdá, por stb.) mentesnek kell lenni

- Javasolt rétegrend:**
- 1 rétegű bevonat:
acél, horganyzott aljzatok, alumínium:
WAY 2000-40, szárazréteg-vastagság: 50 - 70 µm

 - 2 rétegű bevonatrendszer:
acél, horganyzott aljzatok:
alapozó: *WAY 1000-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm
fedőréteg: WAY 2000-40, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm

 - Alumínium:
alapozó: * WAY 1000-20, szárazréteg-vastagság: 25 - 30 µm
fedőréteg: WAY 2000-40, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm

 - Beton, ásványi aljzatok:
alapozó: Tiefgrund LH (kültéren) vagy Tiefgrund LF (beltéren)
fedőréteg: WAY 2000-40, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm

*További alapozók is elérhetőek termékkínálatunkban, kérjük forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazás-technikusunkhoz.

Egyéb információk: csak szakipari felhasználásra ajánlott!

A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.

Az alumínium-pasztákkal színezett festéket óvni kell a hőtől. Legfeljebb 35°C-on tárolható. Amennyiben ezt nem tartják be, túlnyomás alakulhat ki a tárolóedényben.

A száradási idők lerövidülnek a légmozgás mértékének növekedésével és a relatív páratartalom csökkenésével. Légfúvókákkal történő szárítás esetén a száradási idők jelentősen lecsökkennek.

Optimális felhasználási feltételek:
- levegő hőmérséklete: 20 - 25°C
- tárgy hőmérséklete: > 15°C
- levegő relatív páratartalma: 40 - 60%
- levegő áramlási sebesség: > 0,4 m/s

Különösen UV-álló pigmentálással is rendelhető.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.

Airless alkalmazáshoz használja a Mipa WAY 2010-40-et (= WAY 2000-40 beállítása airlesshez).

A szemcseszórt fémfelületen a bevonás során esetlegesen fellépő futórozsdaképződés elkerülése érdekében hozzáadható Mipa WBS Korrosionsinhibitor termék a műszaki adatlapjában foglaltak szerint.

Az aljzat érdességétől függően a fényesség csökkenése lehetséges.

Eszközök tisztítása: az eszközöket közvetlen használat után Mipa WBS-Pistolenreiniger termékkel tisztítani.

Hulladékkezelés: az ártalmatlanítás országonként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik. A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.