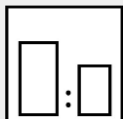


Termékleírás

Kiváló minőségű, vízzel hígítható 2 komponensű poliuretán fényes fedőfesték, különösen magas vegyszer- és UV-állósággal, speciálisan járművek, fémhomlokzatok, valamint nagy igénybevételű gépek és szerkezetek bevonására. A festékfilm-felület extra lassú beszáradásának és az ezzel összefüggésben lévő nagyon jó szóráskód-felvételnek köszönhetően a rendszer kiválóan alkalmas nagy felületeken történő alkalmazásra.

Feldolgozási utasítások



Keverési arány

Edző

WPU 9425-25

festék : edző (tömeg szerint)

4 : 1

festék : edző (térfogat szerint)

4 : 1



Edző

Mipa WPU 9425-25



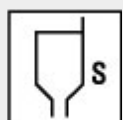
Fazekidő

3,5 óra 20°C-nál*



Hígítás

Mipa WBS VE-Wasser



Feldolgozási viszkozitás

Minden esetben először az edzőt kell alaposan belekeverni az alapfestékbe és csak ezután hígítani Mipa WBS VE-Wasser anyaggal. Soha ne tegyen vizet az edzőbe.

Szórópisztoly

–

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly/HVLP

Airmix / Airless

Anyagnyomás

Edző

–

–

–

Nyomás (bar)

2,0 - 2,5

1,0 - 2,0

100 - 120

Fúvóka (mm)

1,2 - 1,3

0,23 - 0,28

Rétegszám

2

1 - 2

Hígítás (%)

20 - 25

0 - 10



Száradási idő

Edző

–

–

Tárgyhőm.

20°C

60°C

Porszáraz

1-1,5 óra

–

Érintésszáraz

8-10 óra

1,5 óra

Szerelhető

24 óra

1,5 óra

Csiszolható

–

–

Átvonható

–

–

Teljes kikeményedés 7 - 8 nap (20°C) elteltével.

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:

Kötőanyag bázis:

Szárazanyag-tartalom (tömeg%):

Szárazanyag-tartalom (térfogat%):

Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):

Sűrűség ISO 2811 (kg/l):

Fényességi fok DIN EN ISO 2813 W 60° (fényességi egységek):

poliuretán-poliészter rendszer

~ 44

~ 29

Tixotróp

~ 1,3

> 80 fényes

Verzió szám: d 8/0424

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmazhatóságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkorai tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

- Tulajdonságok:**
- magas víz- és oldószerállóság
 - magas UV- és időjárásállóság
 - karcálló
 - kiváló kémiai és mechanikai ellenállások
 - hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 180°C
 - hőállóság tartós hőterhelés esetén: 150°C
- Elméleti kiadósság:** ~ 26 m²/kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál
- Tárolás:** eredeti zárt kiszerelésben minimum 2 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.
- VOC:** < 120 g/l**
- Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és 70% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.
- Felület előkészítése:** olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak!
- Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadáspróbát kell végezni.
- Acél:**
- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat távolítsa el a felületről és mihamarabb fesse át
 - kézi rozsdamentesítés esetén az St 3 tisztasági fokozat szerint
 - zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel
- Horgany:**
- Sweep
- Alumínium:**
- zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360/400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani
- Javasolt rétegrend:** Acél, horganyzott acél:
- alapozó: ***WEP 1000-20, szárazréteg-vastagság: 60 - 80 µm
 - fedőréteg: WPU 2425-90, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm
- Alumínium:
- Alapozó réteg: ***WEP 1000-20, szárazréteg-vastagság: 25 - 30 µm
 - Fedőréteg: WPU 2425-90, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm
- ***További alapozók is elérhetőek termékkínálatunkban, kérjük forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

- Egyéb információk:** csak szakipari felhasználásra ajánlott!
- *Figyelem: a fazékidő vége nem kapcsolódik össze viszkozitás-növekedéssel.
A fazékidő túllépése a mechanikai és kémiai hatásokkal szembeni ellenállás, valamint a fényesség mértékének csökkenéséhez és a habzásra, hólyagosodásra való hajlamhoz vezet.
- **Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek:
szórással WPU 9425-25 edzővel: < 260 g/l
- A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.
- Az alumínium pasztákkal színezett festéket óvni kell a hőtől. Legfeljebb 35°C-on tárolandó. Amennyiben ezt nem tartják be, túlnyomás alakulhat ki a tárolóedényben.
- A száradási idők lerövidülnek a légmozgás mértékének növekedésével és a relatív páratartalom csökkenésével. Légfúvókákkal történő szárítás esetén a száradási idők jelentősen lecsökkennek.
- Optimális felhasználási feltételek:
- levegő hőmérséklete: 20 - 25°C
- tárgy hőmérséklete: > 15°C
- levegő relatív páratartalma: 40 - 60%
- levegő áramlási sebesség: > 0,4 m/s
- Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.
- Különlegesen UV-álló pigmentálással (pl. pasztell árnyalatok homlokzati bevonathoz) is rendelhető.
- Eszközök tisztítása:** az eszközöket közvetlen használat után Mipa WBS-Pistolenreiniger termékkel tisztítani.
- Igény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett tisztítószer is rendelkezésre állnak, kérjük forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazástechnikusunkhoz.
- Hulladékkezelés:** az ártalmatlanítás országonként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.